











JORDAHL® Schienen und Zubehör

Mit Sicherheit die beste Wahl.



BEFESTIGUNGSTECHNIK BEWEHRUNGSTECHNIK VERBINDUNGSTECHNIK FASSADENBEFESTIGUNG MONTAGETECHNIK

Qualität seit 1907

Das Unternehmen JORDAHL

JORDAHL verbindet: Stahl, schwere Lasten und vieles mehr. Und natürlich zahlreiche Kunden weltweit, die sich bereits für die qualitativ hochwertigen und individuellen Produkte der Befestigungs-, Bewehrungs-, Verbindungs- und Montagetechnik sowie der Fassadenbefestigung entschieden haben. Wer sich für JORDAHL entscheidet, will mehr: mehr Qualität, mehr Auswahl, mehr Beratung, mehr Erfahrung. Und das alles bekommt er von uns. Seit unserer Gründung 1907 in Berlin gehören wir zu den Vorreitern im Bereich der Befestigungs- und Bewehrungstechnik. JORDAHL Produkte wie die Ankerschiene sind zu Meilensteinen der Bautechnik geworden, die die Architektur nicht nur in Deutschland nachhaltig verändert, geprägt und sicherer gemacht haben.



Die JORDAHL Beratung

Nicht nur bei unseren Produkten, sondern auch bei der technischen Beratung legen wir die Messlatte hoch. Unsere kompetenten und erfahrenen JORDAHL Experten sind immer auf dem neuesten Stand und bieten Ihnen modernste, flexible und individuelle Lösungen – für alles, was Sie brauchen. Dass das gut bei unseren Kunden ankommt, beweisen über 700 Mails und Anrufe, die die JORDAHL Experten täglich in unserer technischen Abteilung in Berlin erreichen. Weltweit stehen Ihnen mehr als 50 Ingenieure zur Verfügung, die auch für Sie die passende Lösung für Ihren ganz speziellen Anwendungsfall erarbeiten. Sie erreichen die JORDAHL Experten ganz einfach per E-Mail unter **experten@jordahl.de** oder telefonisch unter **030 682 83-433**.

Nutzen Sie das Know-how der JORDAHL Experten u.a. für:

- Beratung zu unseren Produkten
- Informationen zu Neuprodukten
- Individuelle Lösungen für Ihre Anwendung
- Beratung bei Software-Fragen
- Erarbeitung statisch-konstruktiver Lösungen für Ihre Objektplanung
- Optimierte Lösungen für wirtschaftlichen Einsatz unserer Produkte
- Schulungen und Weiterbildung für Architekten, Ingenieure und Konstrukteure
- Direkter Vor-Ort-Service auf Ihrer Baustelle:
 Einweisung bei der Montage und eventuelle Prüfungen

Alle Rechte vorbehalten. Titelfoto: Canary Wharf London, United Kingdom ©David Iliff. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.

JORDAHL GmbH, Nobelstr. 51, 12057 Berlin www.jordahl.de

Inhaltsverzeichnis

JORDAHL® Schienen und Schraubei	n 4-11		
Anwendungen und Einsatzbereiche	4	Zahn- und Doppelkerbzahnschrauben	54
Zulassungen und Zertifikate	8	Sortiment Zahnschrauben	54
Vorteile und Eigenschaften	9	Sortiment Doppelkerbzahnschrauben	54
Werkstoffe und Kennzeichnung	10	Bemessungswiderstände und Bemessungsbiegemomente	55
Korrosionsschutz	11	Vorgespannte Schraubverbindungen	56
KOTOSIONSSCHULZ	11		
JORDAHL® Ankerschienen	12-39	Beanspruchung von Hakenkopfschrauben i Schienenlängsrichtung	i n 58
JORDAHL® Ankerschienen JTA-CE	12	IODDAIII 7kk."	F0 (0
■ Profilübersicht	14	JORDAHL Zubehör	59-68
■ JORDAHL® EXPERT Software	16	Schraubenzubehör	60
Gezahnte JORDAHL® Ankerschienen JXA,		 Unterlegscheiben JORDAHL[®] Vierkantlochscheibe JVL 	60 60
JZA und JXA-PC	18	■ JORDAHL Vierkantiochscheibe jvt ■ JORDAHL® Kerbzahnscheiben	61
ProfilübersichtBemessungswiderstände	20 22	Federringe DIN 127	61
 Mindestabstände und Mindestabmessu 		■ Sperrzahnmuttern	61
Ankerschienen JXA-PC	23	Sechskantmuttern nach ISO 4032	61
Sortiment JTA, JXA und JZA	24	JORDAHL® Gleitmuttern	62
Brandbeanspruchung	25	Gewindestäbe DIN 976-1	63
Dynamische Beanspruchung	26	Klemmplatten, Spannklaue	63
		Ringmuttern nach DIN 582	64
Montage Zusammenbau	28 29	JORDAHL® Verbindungslaschen JVB	
Anzugsdrehmoment	29	_ ·	64
Individuelle Lösungen	30	JORDAHL® Spannverbindungen JSV	66
Ankerschienenpaare	31	JORDAHL® Druckschrauben JDS	67
Ankerschienen-Eckstücke	31	Verbindungsmuffen	68
Gebogene Ankerschienen	31	Ösenmuffen/Hülsendübel	68
Geländerbefestigungsschienen JGB	33		
Fassadenbefestigungsschienen JTA-RF		JORDAHL® Trapezblechbefesti-	40 -0
und JTA-RT	35	gungsschienen JTB	69-73
Ankerschienen JSAAnkerschienen JRA	37 38	Technische Daten	71
- Allkerschiehen Jka	76	Einbau und Montage	72
JORDAHL® Montageschienen	40 – 47	JORDAHL Produkte für den	
Warmgewalzte Montageschienen	42	Maueranschluss	74-75
Montageschienen JM W	42	Maueranschlussanker JMA und Nagelanker	
Montagezahnschienen JXM	42	·	•
Angeschweißte oder angedübelte Montageschienen	4.3	Maueranschlussschienen	75
Montageschienen Kaltgeformte Montageschienen	43 44	JORDAHL® Gerüstschuhe JG	76
Montageschienen JM K	44	JORDAHL® Kantenschutzwinkel JK	
■ Montagezahnschienen JZM	45	JORDAHL® Profilkonsolen JKO	
Montagelochschienen JML	45		78
Technische Daten	46	Beratung und Service	79
JORDAHL® Schrauben	48 – 58		
Ermittlung der Schraubenlänge	49		
Lagekennzeichnung	49		
Hakenkopf- und Hammerkopfschrauben	50		
Sortiment Hakenkopfschrauben	50		
Sortiment Hammerkopfschrauben	51		
Bemessungswiderstände und Bemessungsbiegemomente	52		

JORDAHL® Schienen und Schrauben

Anwendungen und Einsatzbereiche

JORDAHL® Ankerschienen bilden zusammen mit den passenden JORDAHL® Schrauben ein hervorragendes Befestigungssystem. Sie werden einbetoniert und übertragen hohe Lasten zuverlässig in bewehrte und unbewehrte Betonbauteile. Durch Ihre Flexibilität können JORDAHL® Ankerschienen und Schrauben mit Europäisch Technischer Zulassung (ETA) in den unter-

schiedlichsten Bereichen eingesetzt werden. Durch ihre zahlreichen Vorteile bei Einbau und Montage sowie ihre erstklassige Sicherheit und Qualität sind sie bei Planern und Anwendern auf der ganzen Welt beliebt. In unzähligen Projekten haben sie sich international bewährt und Standards in der Befestigungstechnik gesetzt.

Aufzugsbau

JORDAHL® Ankerschienen und Schrauben eignen sich hervorragend für die sichere und zuverlässige Befestigung von Aufzugsführungsschienen.
So auch im Torre PwC (ehem. Torre Sacyr Vallehermoso), dem mit 236 m dritthöchsten Gebäude Spaniens.



Vorgehängte Fassade

JORDAHL® Ankerschienen und Schrauben erfüllen die Anforderungen der modernen Bautechnik. Zahlreiche Glasfassaden im neuen Londoner Business-Bezirk Canary Wharf wurden deshalb mit den zuverlässigen und flexiblen JORDAHL Produkten befestigt.



Tunnelbau

JORDAHL® Ankerschienen, als Paarschienen gefertigt, sind besonders vorteilhaft für die langfristige und sichere Befestigung von Fahrdrähten oder Oberleitungen, Signalanlagen, Beleuchtungen sowie Be- und Entlüftungen in Tunneln – so wie hier im City-Tunnel in Leipzig.



Stadionbau

JORDAHL® Ankerschienen und Schrauben finden ihren Einsatz im Stadionbau, da sie fest im Beton verankert werden können und zum Beispiel für die Sitze eine einfache, flexible und sichere Befestigungsmöglichkeit bieten – beispielsweise im ETO Park Stadion in Győr/Ungarn. Ein großer Vorteil liegt in der variablen Verstellbarkeit der Sitzabstände.



Fertigteilbau

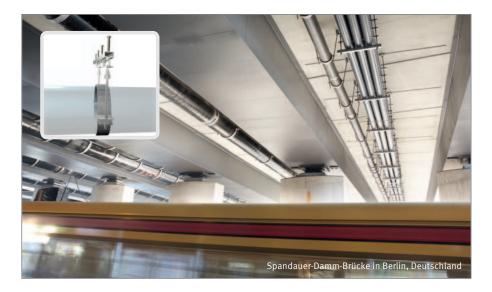
Geringe Randabstände, korrosionsfreies und dadurch besonders langlebiges Material sowie die ETA-Zulassung sind nur einige der Gründe, warum JORDAHL® Ankerschienen im JadeWeserPort/ Wilhelmshaven und weltweit für die Verbindung von Stützen und Wänden verwendet werden.



Anwendungen und Einsatzbereiche

Brückenbau

Beim Brückenbau beweisen die ETA-zugelassenen JORDAHL® Ankerschienen ihre Fähigkeiten u. a. bei der zuverlässigen Befestigung von Medienleitungen und Abfangungen von Wasserleitungen. So wie bei der Spandauer-Damm-Brücke in Berlin und zahlreichen internationalen Projekten.



Industriebau

Die JORDAHL® Trapezblechbefestigungen sind im Industriebau die optimale Lösung für das Befestigen von Trapezblechen an Stahlbetonbauteilen, ohne die tragenden Bauteile zu beschädigen. Diese Vorteile hat sich auch die Spedition Fiege in Greven zunutze gemacht.



Kraftwerksbau

Die gezahnten JORDAHL®
Ankerschienen sind zugelassen für dynamische
Stoß- und Ermüdungslasten, hoch widerstandsfähig bei seismischer Belastung und Feuer. Deshalb sind sie für sicherheitsrelevante Anwendungen – wie beim Kraftwerk Neurath in Grevenbroich – bestens geeignet.



Kranbahn

Warmgewalzte JORDAHL® Ankerschienen sind hervorragend geeignet für dynamische Belastung und widerstehen der Ermüdung über Millionen von Zyklen. Damit erfüllen sie alle Anforderungen an die sichere Befestigung von Kranbahnen, wie sie auch in unserer hauseigenen Fertigungs- und Lagerhalle in Trebbin zum Einsatz kommt.



Ingenieurbau

JORDAHL® Ankerschienen JTA und Zahnschienen JXA ermöglichen den einfachen Ausgleich von Bautoleranzen und besitzen eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Ermüdung und Erschütterungen.
Im neuen Schiffshebewerk Niederfinow garantieren sie die sichere Befestigung einer Vielzahl von Maschinen- und Anlagesystemen im Beton.



Geländerbefestigung

Die JORDAHL® Geländerbefestigungsschienen JGB bieten mit ihren extra langen Ankern flexible Lösungen für Geländeranschlüsse, bereits für Betonplatten ab 10 cm Dicke. So auch im Shoppingcenter MyZeil, das als geschwungene und teils in sich gedrehte Glaskonstruktion architektonisch zu den modernsten Einkaufszentren Europas zählt.



JORDAHL® Schienen und Schrauben

Zulassungen und Zertifikate



Europäische Technische Zulassung (ETA)

Durch die kontinuierlich durchgeführten Produktverbesserungen hat das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) JORDAHL die Europäische Technische Zulassung für die JORDAHL[®] Ankerschienen JTA-CE erteilt. Die ETA-Zulassung bewertet technisch und qualitativ diese Produkte und stützt sich dabei auf ein übergreifendes europäisches Bemessungskonzept, das in mehr als 30 Ländern uneingeschränkt gültig ist und maximale Planungssicherheit auch bei internationalen Projekten bietet.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)

Nicht alle Bauprodukte haben derzeit eine Grundlage (EAD) zur Erlangung einer Europäischen Technischen Bewertung (ETB). Wir wollen unseren Kunden dennoch die Sicherheit der bekannten JORDAHL® Qualität und eine geprüfte Basis für ihre Planung bieten: Deshalb bestätigt die entsprechende abZ die sichere Ver- und Anwendbarkeit von JORDAHL Produkten wie zum Beispiel den JORDAHL® Trapezblechbefestigungsschienen JTB oder den JORDAHL® Doppelschubdornen JDSD. Diese Produkte sind mit einem entsprechenden Ü-Zeichen gekennzeichnet.



TÜV Rheinland zertifiziert - ISO 9001

Das TÜV-Gütesiegel bestätigt der JORDAHL Produktion eine Fertigung unter strenger Qualitätskontrolle gemäß den Anforderungen deutscher und europäischer Zertifizierungsverfahren (ISO 9001:2008).





Zulassungen für Nord-Amerika und China

JORDAHL[®] Ankerschienen JTA sind von CABR für China und IAPMO sowie ICC für den nordamerikanischen Markt zugelassen.





JORDAHL Information

Sie interessieren sich für unsere Zulassungen? Diese stehen Ihnen über den QR-Code (einfach scannen, gewünschtes Dokument auswählen und herunterladen) und als Download unter www.jordahl.de -> Downloads -> Zulassungen zur Verfügung.



Vorteile und Eigenschaften

Planung

- Wirtschaftliches Befestigungssystem durch in Lastklassen abgestuftes und optimiertes Ankerschienenprogramm
- Maximale Sicherheit durch flexibles Bemessungskonzept basierend auf dem Eurocode (EC2)
- Optimaler Korrosionsschutz in jeder Korrosivitätskategorie durch Einsatz von feuerverzinktem Stahl oder Edelstahl
- Schnelle Erstellung prüffähiger Statiken durch transparente, benutzerfreundliche und leistungsfähige Bemessungssoftware JORDAHL® EXPERT
- Geplante Bewehrung kann in die Bemessung mit einbezogen werden
- Höchste Flexibilität durch individuelle Schraubenabstände und -positionen
- Sichere Verankerung im Beton auch bei geringen Randabständen und filigranen Betonbauteilen
- Geeignet für vorgespannte Bauteile
- Verwendung in gerissenen Zonen, unabhängig von vorhandener Bewehrung

Sicherheit

- Geeignet für gerissenen und ungerissenen Beton, ohne Einschränkung
- Keine Beschädigung von Beton oder Bewehrung
- Widerstandsfähig gegenüber Ermüdung sowie gegenüber Lasten aufgrund von seismischen Erschütterungen und Explosionen
- Optimaler mechanischer Hinterschnitt
- Transparentes Sicherheitskonzept (γ-Verfahren)
- Zugelassen für den Einbau in Bauteilen mit Brandschutzanforderungen
- Jahrelang wartungsfrei durch korrosionsresistente Edelstahlsorten

Montage

- Bauzeitreduzierende Befestigung vor Ort
- Schnelle und einfache Montage der Anbauteile
- Einfacher Ausgleich von Bautoleranzen





Warmprofil



Kaltprofil



Gezahnte



Arbeits-



Bauzeit-



Wirtschaftlich



Einfache



Brandschutz



Nachhaltiges



JORDAHL Information

Sie benötigen eine JORDAHL Montageanleitung? Diese stehen Ihnen über den QR-Code (einfach scannen, gewünschtes Dokument auswählen und herunterladen) und als Download unter www.jordahl.de → Downloads → Montageanleitungen zur Verfügung.



JORDAHL® Schienen und Schrauben

Werkstoffe und Kennzeichnung

Die Güte des Rohmaterials ist für JORDAHL von entscheidender Bedeutung, um maximale Zuverlässigkeit und Sicherheit bei Ihren Produkten zu bieten. Um dies zu gewährleisten bezieht JORDAHL das Material nur von erstklassigen Lieferanten. Qualität steht für JORDAHL an erster Stelle.

Werkstoffe	Stahl		Edelstahl		
Profile	S235JR = 1.0038 S275JR = 1.0044 DIN EN 10025		1.4301/1.4541-A2 ¹⁾ 1.4401/1.4404/1.4571-A4 ²⁾ 1.4529/1.4547 ³⁾	DIN EN 10088	
Anker	S235JR = 1.0038 DIN EN 10025 DIN EN 10263		1.4401/1.4404/1.4571-A4 ²⁾ DIN EN 1008		
Schrauben	Festigkeitsklasse 4.6/8.8 DIN EN ISO 898-1		A4-50; A4-70 ²⁾ F4-70 ³⁾	DIN EN ISO 3506-1	
Sechskant- muttern ISO4032	Festigkeitsklasse 8	DIN EN 20898-2	A4-50; A4-70 ²⁾ 1.4529 ³⁾	DIN EN ISO 3506-2	
Unterleg- scheiben	Stahl	DIN EN ISO 7089 (DIN 125) DIN EN ISO 7093-1 (DIN 9021)	1.4401/1.4404/1.4571-A4 ²⁾	DIN EN 10088	

¹⁾ Korrosionswiderstandsklasse II gem. Z-30.3-6 (nicht in der ETA enthalten).

Kennzeichnung der JORDAHL® Ankerschienen

JORDAHL[®] Ankerschienen werden auf dem Profil dauerhaft mit Profiltyp und Werkstoffangabe gekennzeichnet.

JORDAHL[®] Ankerschienen JTA-CE, die gemäß der Europäischen Technischen Zulassung (ETA) bemessen werden, besitzen die Markierung "-CE".

JORDAHL[®] Ankerschienen mit Rundankern sind zusätzlich auf dem Nietkopf in der Schieneninnenkammer mit der Profilbezeichnung geprägt.

Kennzeichnung der JORDAHL® Schrauben

JORDAHL® Schrauben erhalten auf dem Schraubenkopf eine Prägung mit Typ und Festigkeitsklasse.







JORDAHL Information

Sie möchten mehr wissen? Die DOP-Leistungserklärungen sowie die Konformitätszertifikate stehen Ihnen über den QR-Code (einfach scannen, gewünschtes Dokument auswählen und herunterladen) oder als Download unter www.jordahl.de → Downloads → Zertifikate zur Verfügung.



²⁾ Korrosivitätskategorie C4 (ISO 12944-2).

³⁾ Korrosivitätskategorie C5 (ISO 12944-2).

Korrosionsschutz

Korrosivitäts- kategorien: ISO 12944-2	Profil	Anker	Schraube, Mutter, Unterlegscheibe	Verwendungszweck
C1 gering	walzblank	walzblank	walzblank ohne Korrosionsschutz	Nur möglich, wenn alle Befestigungs- elemente je nach Umgebungsbedingun- gen durch eine Mindestbetonschicht gemäß Eurocode EC2 geschützt sind.
C2 mäßig	feuerverzinkt (fv), Auflage≥ 50 μm	feuerverzinkt (fv), Auflage≥ 50 μm	galvanisch verzinkt (gv), Auflage ≥ 5 μm	Betonbauteile in Innenräumen, z.B. Wohnungen, Büroräumen, Schulen, Krankenhäusern, Verkaufsräumen mit Ausnahme von Feuchträumen.
C3 mittel	feuerverzinkt (fv), Auflage ≥ 50 μm	feuerverzinkt (fv), Auflage ≥ 50 μm	feuerverzinkt (fv), Auflage ≥ 40 μm	Betonbauteile in Innenräumen mit normaler Luftfeuchte (einschließlich Küchen, Baderäumen und Waschräu- men in Wohnungen) mit der Ausnahme von permanenter Durchfeuchtung.
C4 hoch	Edelstahl 1.4401 1.4404 1.4571 1.4362 L4	Rundanker: Edelstahl 1.4401 1.4404 1.4571 1.4362 L4 ¹⁾ Anschweißanker: walzblank ²⁾	Edelstahl 1.4401 A4-50, 1.4404 A4-70 1.4571 A4-70 1.4362 L4-70	Anwendungen mit mittlerem Korrosionswiderstand, z.B. Feuchträume, witterungsanfällige Bereiche, Industrieumgebung, in Meeresnähe und in unzugänglichen Bereichen.
C5 sehr hoch	Edelstahl 1.4462 ³⁾ F4 ⁴⁾ 1.4529 1.4547 HC	Rundanker: Edelstahl 1.4462 ³⁾ F4 ⁴⁾ 1.4529 HC Anschweißanker: walzblank ²⁾	Edelstahl 1.4462 ³⁾ F4-70 ⁴⁾ 1.4529 HC-50, 1.4547 HC-70	Anwendungen mit hohem Korrosions- widerstand und hoher Korrosionsbe- lastung durch Chloride und Schwefeldi- oxid (einschließlich der Konzentration von Schadstoffen, z. B. bei Bauteilen in Salzwasser und in Straßentunneln).

¹⁾ JORDAHL[®] Ankerschienen aus Edelstahl mit Rundankern: Die Ankerschienentypen JTA K 28/15 bis JTA W 53/34, JXA W 29/20 bis JXA W 53/34 werden mit Rundankern aus Edelstahl gefertigt. Diese Ankerschienen unterliegen in Bezug auf die Betondeckung keinerlei Einschränkungen.

Die Ankerschienentypen JTA W 72/48, JTA K 72/48, JTA W 53/34, JTA K 53/34, JXA W 64/44 und JXA W 53/34 können mit Rundankern aus Edelstahl oder mit I-Anschweißankern aus walzblankem Stahl hergestellt werden. Die statischen Eigenschaften dieser Rundanker bzw. I-Anschweißanker sind gleichwertig.

Als Korrosionsschutz bei geschweißten Ankern muss die folgende Betondeckung c eingehalten werden:

JTA W 53/34 JTA K 53/34 JXA W 53/34 [mm]	JXA W 64/44 [mm]	JTA W 72/48 JTA K 72/48 [mm]	
40	50	60	c

 ³⁾ Edelstahl 1.4462 ist gemäß Z-30.3-6 nicht für Schwimmhallenatmosphäre zugelassen.
 ⁴⁾ Bezeichnung F4 entspricht auch FA.

 $^{^{2)}\,\}mathrm{JORDAHL}^{\$}\,\mathrm{Ankerschienen}$ aus Edelstahl mit walzblanken Anschweißankern:



Viele Vorteile

- Schnelle, effiziente und flexible Befestigung großer Lasten
- Jahrzehntelang wartungsfrei, da aus Edelstahl oder verzinktem Stahl
- Einbau ohne Beschädigung des Betons oder der Bewehrung
- Europaweit zugelassen ETA-09/0338













Maximale Planungssicherheit

- Sichere Befestigung durch Eurocode kompatibles Bemessungskonzept
- Darauf basierende JORDAHL® EXPERT Software zur sicheren und effizienten Bemessung von JORDAHL® Ankerschienen
- Kostenloser Download auf www.jordahl.de

Starke Eigenschaften

- Ohne Einschränkungen geeignet für gerissenen und ungerissenen Beton sowie vorgespannte Bauteile
- Sichere Befestigung in Bauteilen mit Brandschutzanforderungen bis R120
- Erhöhte Tragfähigkeit in der Nähe von Bewehrung, auch in filigranen Bauteilen











Befestigungslösungen

- und auf Bahnstrecken
- Betonfertigteile
- Stadionsitze
- Kranbahnschienen
- Kabeltragsysteme
- Oberleitungen in Tunneln Aufzugsführungsschienen und Aufzugstüren
 - Industriemaschinen
 - Vorgehängte Fassaden
 - Rohrleitungen



Ankerschienen JTA W – für dynamische Lasten

- Aus einem Block warmgewalzt und dadurch frei von Eigenspannung
- Hohe Dauerfestigkeit unter dynamischer Belastung
- Wirtschaftliche und optimierte Bemessung für beliebige Lastenwechselzahlen
- Optimierte Geometrie mit verstärkten Schienenlippen für hohe Anzugsdrehmomente
- Geprüft für Explosions- bzw. Schockgrenzlasten







Ankerschienen JTA K – für statische Lasten

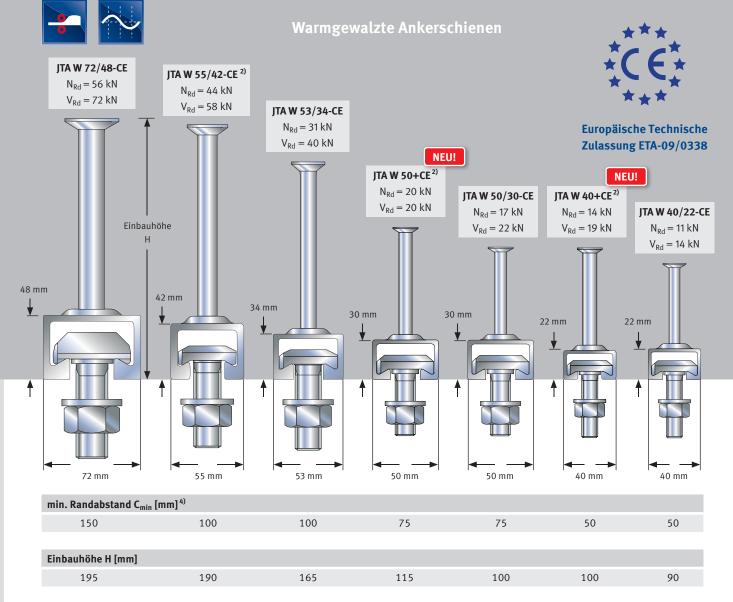
- Kalt umgeformt, rundkantig
- Konstante Materialstärke
- Für regelmäßige statische Lasten geeignet
- Bei gleich hoher Laststufe geringeres Gewicht als vergleichbare konventionelle Profile





Ankerschienen JTA-CE

Profilübersicht 1)



Schrauben

JA	JB	JB	JB	JB	JC	JC
M 20	M 16	M 10				
M 24	M 20	M 12				
M 27	M 24 ³⁾	M 16				
M 30		M 20	M 20	M 20		

Werkstoff und Ausführung Profil

- feuerverzinkter Stahl (fv)
- Edelstahl (A4)
- Standardfüllung Polyethylen (PE) oder Polystyrol (PS)⁵⁾

Werkstoff Schrauben

- galvanisch verzinkter (gv) oder feuerverzinkter Stahl (fv)
- Edelstahl (A4, F4)

 V_{Rd} = Bemessungswert der Querkraft

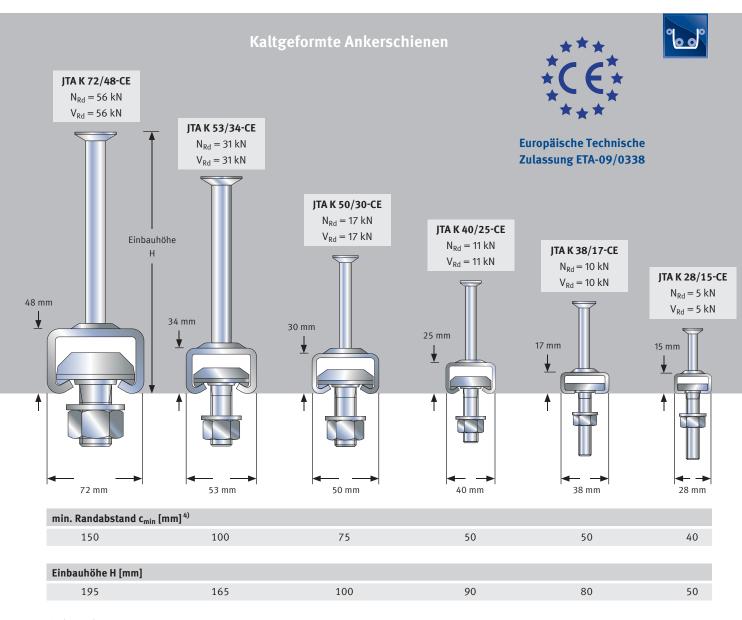
 $^{^{1)}}$ Profilabmessungen können Toleranzen aufweisen. $^{2)}$ Nur in feuerverzinkt (fv). $^{3)}$ JB M 24 entspricht JE M 24.

⁴⁾ Bei Verwendung der Mindestrandabstände können sich die Tragfähigkeiten verringern, da die Betontragfähigkeit maßgebend wird.

⁵⁾ Beim Einsatz von selbstverdichtendem Beton empfehlen wir ausschließlich

 N_{Rd} = Bemessungswert der Normalkraft

Europäische Technische Zulassung ETA-09/0338



Schrauben

JA	JB	JB	JC	JH	JD
M 20	M 10	M 10	M 10	M 10	M 6
M 24	M 12	M 12	M 12	M 12	M 8
M 27	M 16	M 16	M 16	M 16	M 10
M 30	M 20	M 20			M 12



JORDAHL Downloads

Wussten Sie, dass Sie die JORDAHL® Ankerschienen JTA-CE mit der JORDAHL® EXPERT Software ganz einfach und anwendungsbezogen bemessen können? Diese steht Ihnen kostenlos unter www.jordahl.de

→ Downloads → Software zur Verfügung.

Ankerschienen JTA-CE

JORDAHL® EXPERT Software

Die Software erlaubt eine anwendungsfreundliche und sichere Nachweisführung für die Verankerung von Lasten mit JTA-CE Ankerschienen in Beton. Die Berechnungen sind jeweils an Ihre individuelle Bemessungssituation angepasst und ermöglichen Ihnen dadurch eine technische und wirtschaftliche Optimierung der verwendeten Produkte. Grundlage des Programms bildet die Europäische Technische Zulassung ETA-09/0338. Die Bemessungssoftware für JORDAHL® Ankerschienen ist mit dem Eurocode 2 (EC2) kompatibel.

Intuitiv bedienbar

- Einfache und übersichtliche Eingabe
- Direktes Arbeiten in der Grafik
- Keine versteckten Funktionen
- Klare Arbeitsstruktur
- Automatische Ermittlung der Schraubenlasten
- Direktes Überprüfen der Eingabe durch Echtzeitänderung
- Erläuterung der Eingabe durch einfliegende Hinweisbilder

Wirtschaftliche Berechnung

- Individuelle Belastungseingabe
- Automatische Randabstandsoptimierung
- Ergebnisübersicht mit Bauteilausnutzungen
- Angabe des maßgebenden Nachweises
- Einfache Optimierung des Anbauteils

Nachvollziehbare Ergebnisse

- Einfache Überprüfung der Ergebnisse
- Grafische und textliche Ausgabe
- Angabe der verwendeten Formeln und Parameter

JORDAHL Downloads

Laden Sie die JORDAHL® EXPERT Software einfach kostenlos unter www.jordahl.de

→ Downloads → Software herunter!

Extra-Features

Randbewehrung

Mit JORDAHL® EXPERT ist es möglich, die vorhandene Randeinfassung oder gezielt zugelegte Bewehrung bei der Bemessung der Verankerung zu berücksichtigen und so die Betontragfähigkeit um bis zu 40% zu steigern.



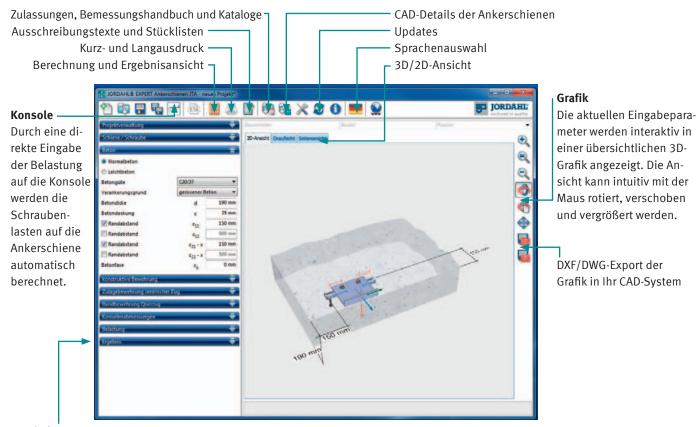
Dynamische Beanspruchung

Neben statischen Lasten kann unter Berücksichtigung der Schwingbreite der Nachweis der Betriebsfestigkeit geführt werden.

Brandbeanspruchung

Für eine Feuerwiderstandsdauer von 90 und 120 Minuten werden die Tragfähigkeiten unter Brandbelastung sowohl für einseitige als auch mehrseitige Brandbeanspruchungen ermittelt.





Ergebnisse

In der Ergebnisübersicht gibt es eine Zusammenfassung der Ergebnisse für alle in Frage kommenden Schienengrößen auf einen Blick. Eine Möglichkeit zur Optimierung der Randabstände ist auch hierbei gegeben.

Die Bemessungsergebnisse werden sowohl auf dem Bildschirm, als auch in Form eines prüffähigen Ausdrucks ausgegeben.



Ergebnisausdruck: Nachvollziehbarer und übersichtlicher Bemessungsausdruck mit allen prüfungsrelevanten Angaben.

Bezeichnung	Maximale Auslastung	Zulessung	
₹ 17A W 40/22-0350-3A-fv CE	104.18 %	ETA/CE	
/TA W 50/30-0350-3A-fv CE	82,50 %	ETAKE	
JTA W 53/34-0350-3A-fv CE	45,69 %	ETA/CE	
JTA W 55/42-0350-2A-fv CE	37.13 %	ETA/CE	
- JTA W 72/48-0350-2A-fw CE	29,70 %	ETA/CE	
JTA-RT W 40/22-0350-07-5A-6v	104,18 %	ohne	Ankerschieren mit angeschweißten Rebar Talls
/TA-RT W 50/30-0350-06-1A-fv	83,50 %	ohne	Ankerschienen mit angeschweißten Rebar Talls
- JTA-RT W 53/34-0350-05-3A-fv	45.69 %	shne	Ankerschienen mit angeschweißten Rebar Talls
/TA K 28/15-0350-3A-fv CE	338,00 %	ETA/CE	
// // // // // // // // // // // // //	165.00 %	ETA/CE	
JTA K 40/25-0350-3A-fv CE	148.50%	ETA/CE	
## JTA K 56/30-8350-3A-fv CE	95.81 %	ETA/CE	
JTA K 53/34-0350-3A-fv CE	54,00 %	ETA/CE	
JTA K 72/48-8950-2A-fv CE	29.70 S	ETA/CE	

Detaillierte Ergebnisse: Maximale Auslastung und Nachweisdetails in der Bildschirmansicht.



JORDAHL Beratung

Sie wünschen eine Schulung zur JORDAHL® EXPERT Software? Bitte kontaktieren Sie einfach unsere JORDAHL Experten telefonisch unter 030 682 83-433 oder per E-Mail an experten@jordahl.de.



JORDAHL Servicevideos

Informieren Sie sich über die Vorteile und Bemessungsmöglichkeiten mit der JORDAHL[®] EXPERT Software durch unsere kostenlosen Softwaretutorials unter www.jordahl.de → Service → Softwaretutorials.



JORDAHL® Ankerschienen

Gezahnte Ankerschienen JXA, JZA und JXA-PC





Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.4-1690 (JXA) Z-21.4-741 (JZA)

Die gezahnten JORDAHL® Ankerschienen ermöglichen – zusammen mit den passenden JORDAHL® Zahnschrauben – eine sichere, formschlüssige Verbindung ohne Verrutschen. Sie eignen sich für die Aufnahme von Lasten in alle Richtungen und bieten für nicht ruhende Belastungen höchste dynamische Tragfähigkeit. Ein umfassendes Standardlieferprogramm gewährleistet, dass gezahnte JORDAHL® Ankerschienen für vielseitigste Befestigungsanforderungen zur Verfügung stehen.

Viele Vorteile

- Schnelle, effiziente und flexible Befestigung großer Lasten
- Planungsfreiheit durch universelle Belastbarkeit in alle Richtungen
- Einbau ohne Beschädigung des Betons oder der Bewehrung
- Hervorragendes Einpassen in stark bewehrten Beton und filigrane Bauteile
- Freies Positionieren von Anbauteilen ermöglicht auch Ausgleich von Ausführungstoleranzen
- Zugelassen auch im Brandfall











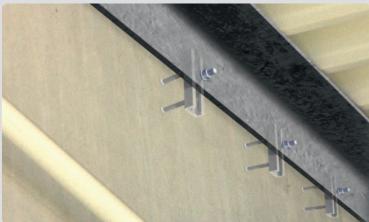


Starke Eigenschaften

- Bauaufsichtlich zugelassen
- Ohne Einschränkungen geeignet für gerissenen und ungerissenen Beton
- Geeignet für die Aufnahme von Lasten in alle Richtungen (Längszug, Querzug und zentrischer Zug)



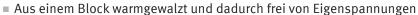




Befestigungslösungen

- Vorgehängte Fassaden
- Oberleitungen in Tunneln
- Kraftwerke
- Aufzugsbau
- Licht- und Signalanlagen
- Kabeltragsysteme
- Rohrleitungen
- Betonfertigteile

Ankerschienen JXA W – für dynamische Lasten in alle Richtungen



- Geeignet für dynamische und seismische Belastung
- Optimierte Geometrie mit verstärkten gezahnten Schienenlippen für hohe Anzugsdrehmomente
- Ermüdungsbeständig bis an die Grenze der Gebrauchslast
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung **Z-21.4-1690**









Ankerschienen JZA K – für statische Lasten in alle Richtungen

- Kalt umgeformt, rundkantig
- Konstante Materialstärke
- Für regelmäßige statische Lasten in alle Richtungen
- Bei gleich hoher Laststufe geringeres Gewicht als vergleichbare konventionelle Profile
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.4-741







Ankerschienen JXA-PC – für seismische Lasten und sicherheitsrelevante Anwendungen

- Warmgewalzt, Rippenanker mit großem Hinterschnittprofil
- Nachgewiesen für Schock-, Ermüdungs- und dynamische Lasten
- Universelle Belastbarkeit in alle Richtungen

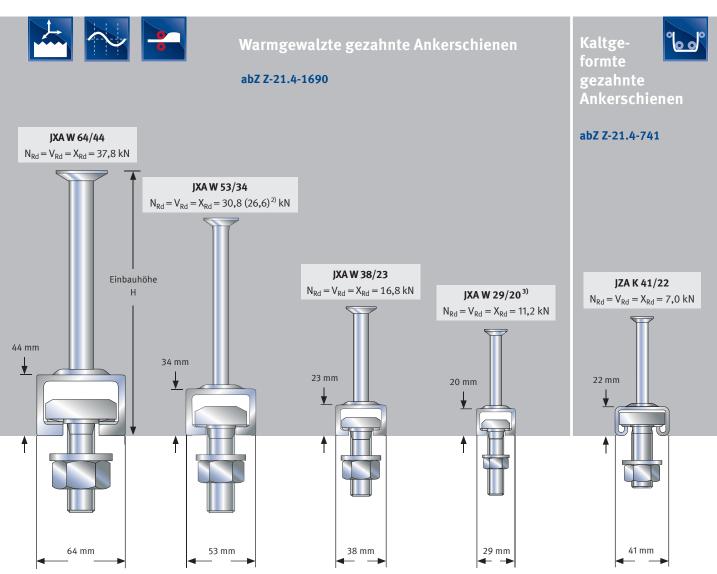






Gezahnte Ankerschienen JXA und JZA

Profilübersicht¹⁾



Zahnschrauben

Einbauhöhe H [mm]

JXE	JXB	JXH	JXD	JZS
M 20	M 16	M 12	M 10	M 12
M 24	M 20	M 16	M 12	M 16

100

85

 N_{Rd} = Bemessungswert der Normalkraft

170

 V_{Rd} = Bemessungswert der Querkraft

 X_{Rd} = Bemessungswert der Längskraft

90

Ankerschienen JXA-PC

Profilübersicht 1)

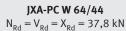


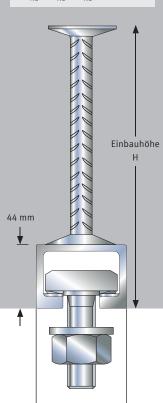


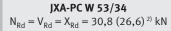


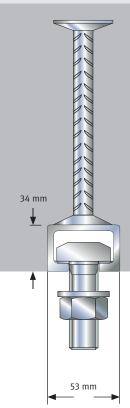


Warmgewalzte gezahnte Ankerschienen

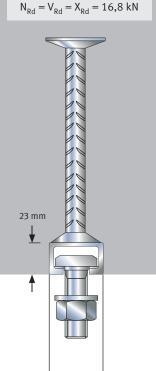






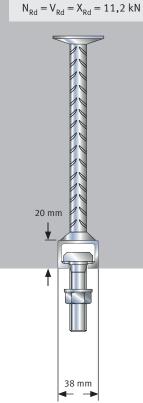


JXA-PC W 38/23



38 mm

JXA-PC W 29/20³⁾



Einbauhöhe H [mm]			
200	180	170	165

Zahnschrauben

64 mm

JXE	ЈХВ	JXH	JXD
M 20	M 16	M 12	M 10
M 24	M 20	M 16	M 12

Werkstoff und Ausführung Profil

- feuerverzinkter Stahl (fv)
- Edelstahl (A4)
- Standardfüllung Polyethylen (PE) oder Polystyrol (PS)

Werkstoff und Ausführung Schrauben

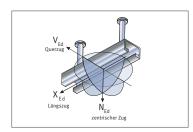
- galvanisch verzinkter (gv) oder feuerverzinkter Stahl (fv)
- Edelstahl (A4, F4)

 $^{^{1)}}_{\cdot}$ Profilabmessungen können Toleranzen aufweisen.

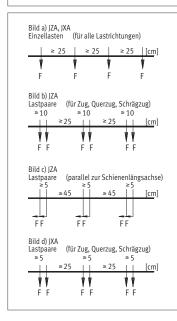
²⁾ Für Profile aus A4 = 26,6 kN. ³⁾ Nur in feuerverzinkt (fv).

Gezahnte Ankerschienen JXA, JZA und JXA-PC

Bemessungswiderstände für alle Betonfestigkeitsklassen ≥ C 20 / 25¹⁾



$$\sqrt{N_{Ed}^2 + V_{Ed}^2 + X_{Ed}^2} \le F_{Rd}^{3)}$$



	Zugehörige Schraube		Bemessungswiderstand F _{Rd} [kN] ^{2) 3)} Beanspruchungsbereiche alle Lastrichtungen		
Profil JXA/ JXA-PC/ JZA	Hammer- kopf- schrauben ⁴⁾	Zahn- schrauben	Einzellast Lastpaar		paare
	Profillänge [mm]		≥ 100	≥ 2	200
	Lastabst	and [mm]	≥ 250	≥ 50	≥ 150
W 29/20	JD M 12	JXD M 10	11,2	6,3 ⁵⁾	9 , 0 ⁵⁾
W 29/20		JXD M 12		0,5	<i>)</i> ,0
W 38/23	JH M 16	JXH M 12	16,8	9,4 ⁵⁾	12,0 ⁵⁾
W 30/23		JXH M 16			
W 53/34		JXB M 16	30,8		19,25 ⁷⁾
W 55/54	_	JXB M 20	(26,6) ⁶⁾	-	19,25
W C A L A		JXE M 20	27.0		22.47)
W 64/44	_	JXE M 24	37,8	_	22,4 ⁷⁾
V 41/22		JZS M 12	7.0	4.0	4.0
K 41/22	_	JZS M 16	7,0	4,9	4,9

- $^{1)}$ Bei Verankerung im Beton mit der Festigkeitsklasse C 12 / 15 sind die zulässigen Lasten für C 20 / 25 mit dem Faktor 0,7 zu reduzieren und bei Leichtbeton mit geschlossenem Gefüge ≥ LC 25 / 28 mit dem Faktor 2/3 zu reduzieren.
- ²⁾ Bei Beachtung der Mindestabstände gemäß Tabelle unten.
- ³⁾ Bei gleichzeitiger Beanspruchung in mehrere Richtungen darf die Lastresultierende die Bemessungslast nicht überschreiten.
- ⁴⁾ Nicht für Lasten in Schienenlängsrichtung (x-x) einsetzbar.
- Siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.4-1690.
- ⁵⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.
- 6) Der Klammerwert gilt für Profile aus A4.
- $^{7)}$ Der Mindest-Lastabstand für Profil W 53/34 und W 64/44 beträgt 100 mm.

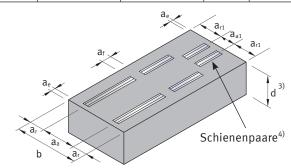
Mindestabstände und Mindestabmessungen für alle Betonfestigkeitsklassen¹⁾

						Schiene	npaare ⁴⁾
Profil	a _r	a _a	a _e	a_f	b ²⁾	a _{r1}	a _{a1}
			[m	m]			
JXA W 29/20	100	200	80	200	200	140	125
JXA W 38/23	150	300	130	250	300	225	150
JXA W 53/34	200	400	175	350	400	-	_
JXA W 64/44	250	500	225	450	500	-	-
JXA-PC 29/20	100	200	80	200	200	140	125
JXA-PC 38/23	150	300	130	250	300	225	150
JXA-PC 53/34	200	400	175	350	400	-	_
JXA-PC 64/44	250	500	225	450	500	-	-
JZA K 41/22	75	150	80	200	150	100	100

¹⁾ Die in der Tabelle angegebenen Mindestabstände gelten für bewehrten Beton. Bei Vergrößerungen der Abstände um 30 % werden an die Bewehrung keine Anforderungen gestellt.

²⁾ Gilt bei Anordnung einer Schiene.

⁴⁾ Nur für zentrischen Zug zulässig.

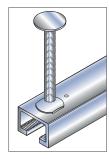


³⁾ Ergibt sich aus der Einbauhöhe der Ankerschiene und der erforderlichen Betondeckung nach DIN 1045-1:2008-08 oder DIN EN 1992-1-1:2011-01 mit DIN EN 1992-1-1/ NA-2011-01, Abschnitt 4.4.

Ankerschienen JXA-PC

Schieneneigenschaften

Die JORDAHL[®] Ankerschienen JXA-PC bestehen aus einem warmgewalzten Zahnprofil und einem Rippenanker mit großem Hinterschnittkopf.

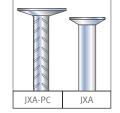


Vorteile gezahnte Ankerschienen JXA-PC

- nachgewiesen für Schock-, Ermüdungs- und dynamische Lasten
- geeignet für sicherheitsrelevante Anwendungen (z. B. Kraftwerke)
- universelle Belastbarkeit in alle Richtungen
- hohe Beständigkeit bei seismischer Belastung
- Brandschutz bis zu 90 Minuten
- erhöhte Tragfähigkeit durch spezielle Ankergeometrie
- hoher Korrosionsschutz durch feuerverzinkte
 Oberfläche

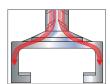
Ankerkopf und Schaft

- Großer Ankerkopf garantiert zuverlässigen Halt auch in großen Rissen
- zusätzliche Ankerlänge und gerippte Oberfläche ermöglichen optimale Verankerung im Beton



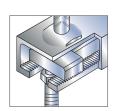
Ankerfuß

 Umlaufende Schweißnaht ermöglicht einen harmonischen Lastfluss zwischen Anker und Profil



Gezahntes W-Profil

- warmgewalztes Profil für hohe Anzugsdrehmomente
- Gezahnte Schienenlippen ermöglichen gemeinsam mit den passenden Zahnschrauben auch im Erdbebenfall hohe Belastbarkeit in Schienenlängsrichtung



Anforderungen an sicherheitsrelevante Anwendungen



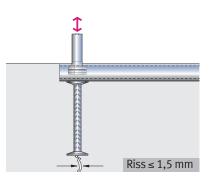




Unter extremen Einwirkungssituationen wie Erdbeben und Explosionen ist es unerlässlich die Funktionalität von sicherheitsrelevanten Bauteilen zu gewährleisten. Die Auswirkungen solcher Ereignisse machen den Einsatz von speziellen Ankern notwendig. Die Eignung der JXA-PC Ankerschiene wurde durch simulierte Seismik- und Schock-Tests in 1,5 mm weiten Betonrissen überprüft. Der große Ankerkopf und die gezahnten Lippen ermöglichen eine sehr sichere und zuverlässige Verankerung auch unter extremen Einwirkungen.

Extreme Belastungen können sein:

- Erdbeben
- Überflutung
- Explosionen
- Feuer
- Flugzeugabstürze etc.



JXA-PC: Maximale Sicherheit bei außergewöhnlichen Lasten und großen Rissen.



JORDAHL Information

Weitere Informationen zum Thema "Ankerschiene in Kraftwerken" erhalten Sie in unserer Broschüre "JORDAHL Produkte für den Kraftwerksbau" unter www.jordahl.de → Downloads → Broschüren → Produktlösungen.

JORDAHL® Ankerschienen

Sortiment JTA-CE, JXA und JZA

ITA K	JTA W 72/48 JTA K 72/48 JTA W 55/42 ¹⁾ JXA W 38/23 JXA W 38/23		JTA W 50+ ¹⁾ JTA W 50/30 JTA W 40+ ¹⁾ JTA W 40/22		JTA K 53/34 JTA K 50/30 JTA K 40/25 JZA K 41/22		JTA K 38/17 JTA K 28/15 JXA W 29/20 ¹⁾				
Länge [mm]	Anker- anzahl	Länge [mm]	Anker- anzahl	Länge [mm]	Anker- anzahl	Länge [mm]	Anker- anzahl	Länge [mm]	Anker- anzahl	Länge [mm]	Anker- anzahl
150	2	150	2	150	2	150	2	150	2	100	2
200	2	200	2	200	2	200	2	200	2	150	2
250	2	250	2	250	2	250	2	250	2	200	2
300	2	300	2	300	2	300	2	300	2	250	2
350	2	350	3	350	3	350	3	350	3	300	3
400	3	400	3	400	3	400	3	400	3	350	3
550	3	550	3	450	3	550	3	550	3	450	3
800	4	800	4	550	3	800	4	800	4	550	4
900	4	1050	5	800	4	1050	5	1050	5	800	5
1050	5	6000	25	1050	5	1300 ¹⁾	6	3000	13	1050	6
6000	21			3000	13	1550 ¹⁾	7	6000	25	3000	16
				6000	25	1800 ¹⁾	8			6000	31
						2050 ¹⁾	9				
						2300 ¹⁾	10				
						2550 ¹⁾	11				
						3000 ¹⁾	13				
						6000	25				
									1 , 1		

Ankerabstand	Ankerabstand	Ankerabstand	Ankerabstand	Ankerabstand	Ankerabstand
≤ 300 mm	≤ 250 mm	≤ 250 mm	≤ 250 mm	≤ 250 mm	≤ 200 mm
≤ 300 111111	≤ 250 IIIIII	≤ 250 IIIIII	≤ 250 IIIIII	≤ 250 IIIIII	

¹⁾ Nur in feuerverzinkt (fv). Weitere Längen auf Anfrage.



JTA W 53/34 -550-3A-fv-CE.

Werkstoff und Ausführung Profil

- feuerverzinkter Stahl (fv)
- Edelstahl (A4)
- Standardfüllung Polyethylen (PE) oder Polystyrol (PS)

Bestellbeispiel JORDAHL® Ankerschienen JTA-CE

Тур	Profil- größe	Schienen- länge [mm]		Ankei	r _f	Aus- führung		ETA konform	
JTA W	53/34	- 550	-	3A	_	fv	_	CE	

Bestellbeispiel JORDAHL® Ankerschienen JXA

Тур	o Profilgröße		enenlänge [n	Ausführung	
JXA W	38/23	_	250	_	fv

Brandbeanspruchung

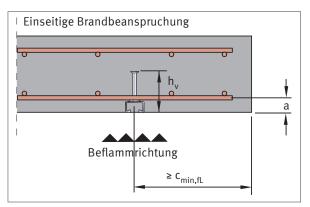
JORDAHL[®] Ankerschienen JTA und JXA sind auch in Bauteilen aus Normalbeton mit Brandschutzanforderung R60, R90 und R120 nach EC2 (DIN EN 1992-1-2)

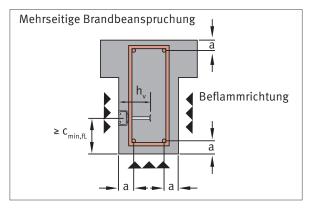
einsetzbar. Dabei sind nur ruhende Beanspruchungen senkrecht zur Schienenlängsachse wie zentraler Zug/ Schrägzug und Querzug zulässig (kein Längszug).

Erforderliche Betondeckung a $^{3)}$ [mm] und Randabstand $c_{min,fL}^{4)}$ bei einer Feuerwiderstandsdauer R60, R90 und R120 der JORDAHL $^{\otimes}$ Ankerschienen JTA und JXA

	Dr	ofil		a [mm]		C	
	rı	·	60 Minuten	90 Minuten	120 Minuten	C _{min,fL}	
		K 28/15 K 38/17	35	45	60		
	JTA ¹⁾	W 40+ W 40/22 K 40/25	35	45	60		
		W 50+ W 50/30 K 50/30	35	45	60	≥ 2,0 hv ≥ 300 mm ⁴⁾	
120 Min.		W 53/34 K 53/34	50	50	65		
diddid		W 55/42 W 72/48 K 72/48	50	50	70		
		W 29/20	35	45	-		
	JXA ²⁾	W 38/23	35	45	_	≥ 2,5 hv	
	JXA-PC	W 53/34	50	50	_	≥ 300 mm	
		W 64/44	50	50	_		

Stahlbetondecken aus Normalbeton mit einbetonierten JORDAHL® Ankerschienen.





⁴⁾ Nur bei mehrseitiger Brandbeanspruchung.



JORDAHL Downloads

Für die Bemessung von JORDAHL[®] Ankerschienen JTA gemäß ETA-09/0338 und TR 020 mit Berücksichtigung der Stahl- und Betonversagearten steht Ihnen unsere einfach zu bedienende Software JORDAHL[®] EXPERT zum kostenlosen Download unter www.jordahl.de → Downloads → Software zur Verfügung!

¹⁾ Weitere Informationen siehe ETA-09/0338 und Z-21.4-151.

²⁾ Weitere Informationen siehe Z-21.4-1690.

³⁾ Betondeckung a (ETA-09/0338, Anlage 18), entspricht Achsabstand u (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-21.4-1690, Anlage 10 ff).

JORDAHL® Ankerschienen

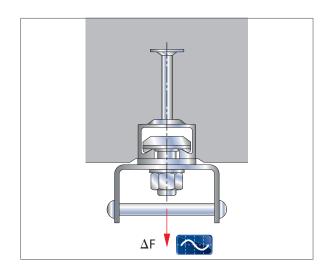
Dynamische Beanspruchung

Aufgrund des spezifischen Herstellungsprozesses sind warmgewalzte JORDAHL® Ankerschienen JTA W besonders auch für die Aufnahme von dynamischen bzw.

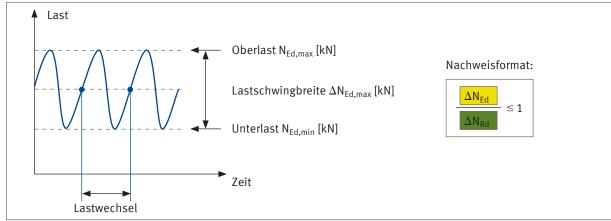
nicht vorwiegend ruhenden Beanspruchungen geeignet. Mit ETA-09/0338 ist eine wirtschaftliche Bemessung für beliebige Lastwechselzahlen möglich.

Nachweis gegen Ermüdung

- Der Nachweis wird gemäß EN 1992-1-1 (EC2), 6.8.3 im Grenzzustand der Ermüdung (GZE) für ermüdungswirksame Einwirkungen unter Gebrauchslasten geführt.
- Zur Berechnung der Schwingbreite muss eine Unterteilung in nichtzyklische und zyklische ermüdungswirksame Einwirkungen, d. h. in Unter- und Oberlast erfolgen.
- Die Grundkombination der nichtzyklischen Einwirkungen entspricht der häufigen Einwirkungskombination im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (GZG).
- Die zyklische Einwirkung ist mit der ungünstigen Grundkombination zu kombinieren.



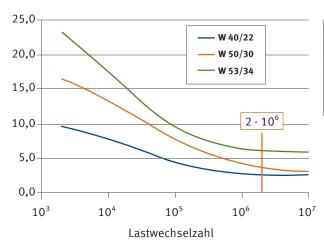




Ermüdungswiderstand bei Unterlast = 0

Der Ermüdungswiderstand für Beanspruchungen mit Unterlasten gleich Null kann für beliebige Lastwechselzahlen direkt aus der Wöhlerlinie nach ETA-09/0338 abgelesen werden.

Ermüdungswiderstand $\Delta N_{Rd,0}$ [kN]



Ermüdungswiderstand $\Delta N_{Rd,0}$ [kN]

D., 61	Lastwechselzahl						
Profil	10 ⁶	2 · 10 ⁶	>107				
JTA W 40/22	2,8	2,7	2,7				
JTA W 50/30	4,3	3,7	3,0				
JTA W 53/34	6,4	6,1	5,9				

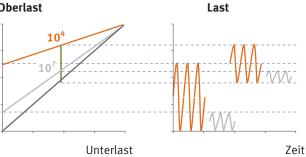
Ermüdungswiderstand bei Unterlast ≥ 0

Der Ermüdungswiderstand für Beanspruchungen mit Unterlasten größer Null wird für definierte Lastwechselzahlen mithilfe des Goodmandiagramms aus der Wöhlerlinie abgeleitet.





Oberlast



Ermüdungswiderstand bei Unterlast = 0

Ermüdungswiderstand bei Unterlast ≥ 0 (definierte Lastwechselzahlen)

$$\Delta N_{Rd} = \Delta N_{Rd,0} \cdot \left(1 - \frac{N_{Ed,min}}{N_{Rd}}\right)$$

Kombination von Ankerschienen und Schrauben bei ermüdungswirksamen Zugschwellbeanspruchungen

Profil	Hakenkopfschraube						
FIOIIL	Тур	Festigkeit	Oberfläche				
JTA W 40/22	JC M12	8.8					
	JC M16	4.6 8.8					
JTA W 50/30	JB M16 JB M20	4.6 8.8	gv fv				
JTA W 53/34	JB M16 JB M20	8.8					



JORDAHL Hinweis

Der Nachweis gegen Ermüdung der Profile JTA W 72/48 sowie JXA erfolgt nach den Regeln der Zulassungen Z-21.4-151 bzw. Z-21.4-1690. Kontaktieren Sie hierzu bitte die technische Beratung – telefonisch unter 030 682 83-433 oder per E-Mail an experten@jordahl.de.

JORDAHL® Ankerschienen

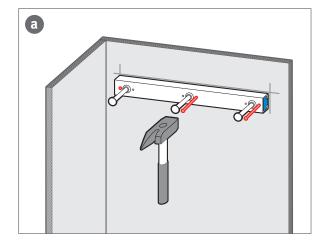
Montage

JORDAHL liefert Ankerschienen in allen gewünschten Längen. Um zu verhindern, dass frischer Beton in das Profil eindringt, sind JORDAHL® Ankerschienen mit Polystyrolschaum (PS) oder Polyethylenschaum (PE) gefüllt. Bei Verwendung von selbstverdichtendem Beton und Betonen der Ausbreitmaßklassen F4 / F6 (gemäß DIN 1045-2) besteht die Gefahr, dass Beton hinter die PE-Schaumfüllung kriecht und die Innenkammer der Profile verschmutzen kann. In diesen Fällen eignen sich die Ankerschienen mit Polysterol (PS) Füllung. Sowohl PS- als auch PE-Schaum können nach dem Betonieren mühelos entfernt werden.

1. Herstellen der Verbindungen

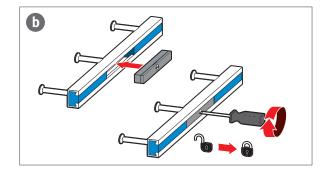
JORDAHL® Ankerschienen werden anhand der Bewehrungs- bzw. Schalpläne eingesetzt. Um eine Verschiebung während des Betonierens zu verhindern, werden die Schienen fixiert:

- bei Holzschalungen mittels Annageln durch die Nagellöcher auf der Rückseite des Profils (a)
- bei Schalungen aus Stahl durch Kleben mit Heißschmelzkleber, durch Verschrauben mit JORDAHL® Schrauben, oder mit Magneten (b)
- an der Oberseite einer Betonplatte durch Festbinden der Anker an der Bewehrung oder, sofern erforderlich, mithilfe von speziellen Abstandshaltern, die mit Punktschweißungen an den Ankern angebracht werden.



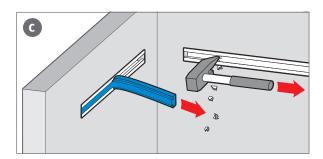
2. Beton

Nachdem die Ankerschienen an der Schalung befestigt wurden, kann die Einbringung von Beton erfolgen. Es ist darauf zu achten, dass der Beton um die Schiene und die Anker herum ordnungsgemäß verdichtet wird.



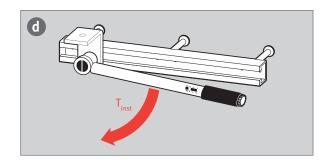
3. Entfernen der Schaumfüllung (c)

Nach dem Aushärten des Betons wird die Schalung entfernt. Die Ankerschiene schließt bündig mit dem Beton ab. Die Schaumfüllung kann mithilfe eines Hammers oder anderer Werkzeuge mühelos entfernt werden.

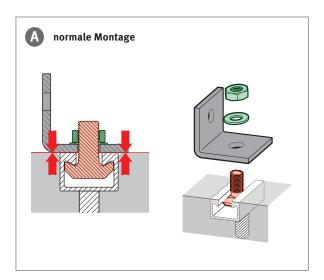


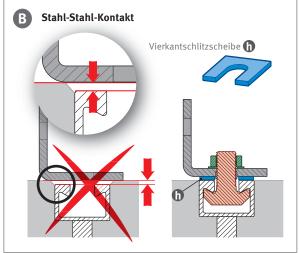
4. Schraubenmontage (d)

Nun können JORDAHL® Schrauben an einem beliebigen Punkt in den Schlitz der Ankerschiene eingesetzt und nach einer 90°-Drehung mit dem entsprechenden Anzugsdrehmoment (s. Tabelle) festgezogen werden. Der Kontrollschlitz auf dem Schraubenschaft muss quer zur Schienenrichtung zeigen (s. "Lagekennzeichnung" S.49).



Zusammenbau





 $\label{thm:continuous} Zwischen \, Schiene \, und \, Anbauteil \, muss \, ein \, definierter \, Kontakt \, hergestellt \, werden.$

Anzugsdrehmoment [Nm]

Тур	Schraube	normale Montage (A)	Stahl-Stahl-Kontakt B
		Wei	kstoff
		4.6, 8.8, A4-50, HC-50, A4-70, HC-70, F4-70, L4-70	8.8, A4-70, HC-70, F4-70, L4-70
JD	M6	-	3
JD	M8	8	20
JB, JC, JH, JD	M10	13 ¹⁾ , 15	40
JXD	MIO	-	40
JB, JC, JH, JD		15 ¹⁾ , 25	70
JXD,JXH	M12	_	80
JZS		-	50
JB, JC, JH		40 ²⁾ , 45 ³⁾ , 60 ⁴⁾	180
JXH		-	120
JXB	M16	_	200
JKB, JKC		-	180
JZS		_	90
JA, JB		75 ⁵⁾ , 120	360
JXB, JXE	M20	_	350
JKB		-	360
JA, JB, JE	M24	200	620
JXE	IVI 24	-	450
JA	M27	300	900
JA	M30	380	1200

¹⁾ JD. 2) JH. 3) JC. 4) JB. 5) JB in K 50/30; W 50/30; W 50+.

JORDAHL® Ankerschienen

JORDAHL® Schienen sind so vielfältig wie Ihre Einsatzmöglichkeiten.

JORDAHL[®] Schienen sind so vielfältig wie Ihre Einsatzmöglichkeiten. Deshalb bieten wir Ihnen auch zahlreiche Ankerschienen für ganz spezielle Befestigungsanforderungen. Es stehen Ihnen Ankerschienen für extrem hohe statische und dynamische Lasten zur Verfügung, sowie Ankerschieneneckstücke, Ankerschienenpaare und gebogene Ankerschienen, die sich u. a. für Anwendungen im Tunnelbau eignen.

Im Bereich der Geländer- und Fassadenbefestigung stehen Ihnen warmgewalzte und kaltgeformte Schienen zur Verfügung. Schienen mit angeschweißten Bewehrungsstäben sind für hohe Querbeanspruchungen und reduzierte Randabstände, aber auch für geringe Bauteiltiefen geeignet. Zusammen mit den passenden Schrauben bieten unsere individuellen Lösungen eine schnelle und sichere Befestigungslösung – auch für Ihre ganz besonderen Anwendungen.

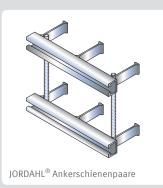


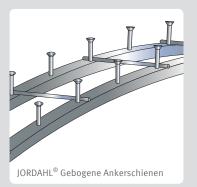












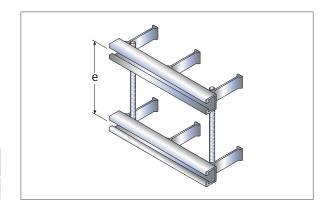


Ankerschienenpaare

Typisches Anwendungsgebiet für Ankerschienenpaare ist die Befestigung von Glas- oder Metallfassaden. JORDAHL® Ankerschienenpaare werden für jedes individuelle Projekt maßgeschneidert. Die Bewehrung dient als Abstandhalter.

Bestellbeispiel für Ankerschienenpaare

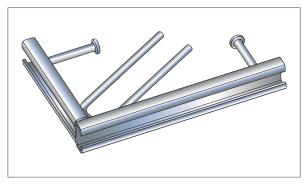
Тур	Profil	Länge [mm]	1	Anke	r		Achsabstand der Schienen [mm]
JTA	W 53/34	- 400	-	3A	-	fv	e = 250



Ankerschienen-Eckstücke

Ankerschienen-Eckstücke dienen zum Anbringen von Konsolen bei vorgehängten Fassaden. Auf Anfrage können auch Sonderausführungen geliefert werden.

Sortiment						
Profil JTA	Schenkellänge [mm]					
К 38/17	125 × 250 150 × 250 200 × 200					
K 50/30 W 50/30	250 × 250 300 × 300					
K 53/34 W 53/34	250 × 250 300 × 300					



Bestellbeispiel für Ankerschienen-Eckstücke

Тур	Profil		Länge [mm]	Α	usführung	
JTA	K 38/17	-	125 × 250	-	A4	

Gebogene Ankerschienen

Für gekrümmte Versorgungsschächte, Aufbereitungsanlagen oder im Tunnelbau bietet JORDAHL vorgebogene Ankerschienen. Die Ankerschienen können konkav (Profilschlitz an der Innenseite) oder konvex (Profilschlitz



an der Außenseite) gebogen werden. Dabei wird mit hoher Präzision vorgegangen wie z.B. bei Ankerschienen für Tübbinge im Tunnelbau. Diese werden mit extra bauseits bereitgestellten Lehren geprüft.

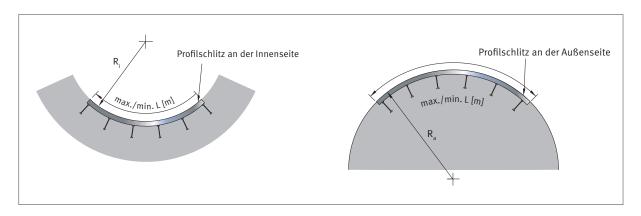


Gebogene Ankerschienen dienen auf der ganzen Welt zur Befestigung von Oberleitungen in Eisenbahntunneln.

EFESTIGUNGSTECHNIK BEWEHRUNGSTECHNIK VERBINDUNGSTECHNIK FASSADENBEFESTIGUNG MONTAGETECHNII

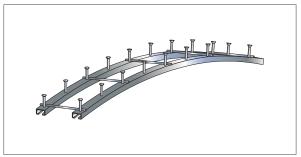
Individuelle Lösungen

Gebogene Ankerschienen

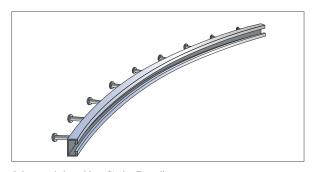


Mindest-Biegeradien und Schienenlängen (alle Werkstoffe)

		JXA / JXM							
Profil	K 72/48 W 72/48	W 55/42	K 53/34 W 53/34	K 50/30 W 50/30 W 50+	K 40/25 W 40/22 W 40+	K 38/17	K 28/15	W 38/23	W 29/20
min R _i [m]	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
min R _a [m]	3,0	3,0	2,5	2,0	2,0	1,5	1,0	2,0	2,0
min L [m]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5
max L [m]	5,5	5,5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6







Gebogene Ankerschiene für den Tunnelbau.

Bestellbeispiel für gebogene Ankerschienen für den Tunnelbau

Тур	Profil	gestreckte	e Länge [mm]	Anker	Ausführung	Biegeradius [m]
JTA	W 53/34	- 1	1050	5A	fv	$R_i = 4,30$



JORDAHL Information

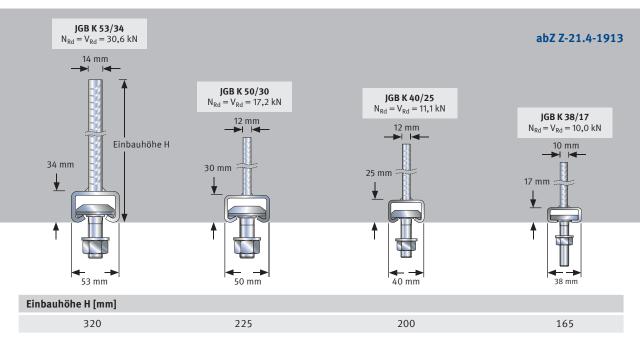
Weitere Informationen zum Thema "Individuelle Lösungen" erhalten Sie in unserer Broschüre "JORDAHL Produkte für den Tunnelbau" unter www.jordahl.de → Downloads → Broschüren → Produktlösungen.

Geländerbefestigungsschienen JGB

Die JORDAHL[®] Geländerbefestigungsschienen gewährleisten die sichere und schnelle Befestigung von Geländerpfosten an den Stirnseiten von Betonplatten.

Das System besteht aus Ankerschienen-Kurzstücken, die direkt in die Balkonplatte einbetoniert werden, und den zugehörigen JORDAHL® Schrauben.





Schrauben

JB	JB	JC	JH
M 16/20	M 12/16/20	M 12/16	M 12/16

Vorteile

- Warmgewalzte oder kaltgeformte Ankerschienen-Kurzstücke mit extra langen Ankern
- Einfache Montage und perfekte Justierung der Geländeranschlüsse
- Für Betonplatten ab 10 cm Dicke
- Flexible Lösung für Geländeranschlüsse mit einer oder zwei Schraube/n
- Einfache, individuelle Anwendungsmöglichkeiten und Wiederverwendbarkeit der Befestigung
- Gute Integration in stark bewehrte Bauteile

Bestellbeispiel für Geländerbefestigungsschienen

Тур	Profil	Länge [mm]	Ausführung
JGB	K 38/17-G	200	A4

Werkstoff und Ausführung

- feuerverzinkter Stahl (fv) für Anwendungen im Innenbereich
- Edelstahl (A4) für Anwendungen im Außenbereich mit effizientem Korrosionsschutz
- Standardfüllung Polyethylen (PE) oder Polystyrol (PS)

Geländerbefestigungsschienen JGB

Sortiment JGB

Тур	JGB G			JGB G – Ecken ³⁾		cen ³⁾	zugehörige Schrauben ⁴⁾	
JGB G Anker BSt aus geradem Bewehrungsstahl						JC JB JH		
	Abmes	sungen	[mm]	Abm	essunge	n [mm]	Typ x Abmessung	
Profil	Profil- länge	Anker Ø	Einbauhöhe H _{max}	Profil- länge	Anker Ø	Einbauhöhe h _A	Werkstoff	
JGB K 38/17-G	100 ¹⁾ 150, 200, 250	10	165	170/170	10	200	JH M 12×40 – A4·50/4.6 GV JH M 16×40 – A4·50/4.6 GV	
JGB W 40/22-G JGB K 40/25-G	100 ¹⁾ 150, 200, 250	12	200	170/170	12	240	JC M 12×40 – F4-70 / 8.8 FV JC M 16×40 – F4-70 / 8.8 FV	
JGB W 50/30-G JGB K 50/30-G	100 ¹⁾ 150, 200, 250	12	225	170/170	12	240	JB M 12×40 ²⁾ – F4-70 / 8.8 FV JB M 16×50 – F4-70 / 8.8 FV JB M 20×55 – F4-70 / 8.8 FV	
JGB W 53/34-G JGB K 53/34-G	100 ¹⁾ 150, 200, 250	14	320	170/170	14	360	JB M 16×50 – F4-70/8.8 FV JB M 20×55 – F4-70/8.8 FV	

¹⁾ Schienenlänge nur für Befestigung mit einer Schraube möglich.

Ankerformen für geringe Bauteiltiefen

JGB W Anker BSt aus abgewinkeltem Bewehrungsstahl	Profil	Profillänge [mm]	Anker ∅	Einbauhöhe H [mm]
	JGB K 38/17-W		10	120
	JGB K 40/25-W ⁵⁾	100 250	12	155
	JGB K 50/30-W ⁵⁾	100 – 250	12	170
	JGB K 53/34-W ⁵⁾		14	240

JGB DA Anker BSt mit einseitigem Kopf	Profil	Profillänge [mm]	Anker ∅	Einbauhöhe H [mm]
	JGB K 38/17-DA ⁶⁾		10	120
	JGB K 40/25-DA ⁵⁾	100 250	10	125
	JGB K 50/30-DA ⁵⁾	100 – 250	12	150
	JGB K 53/34-DA ⁵⁾		14	250

 $^{^{\}rm 5)}$ Ausführung auch als Warmprofil möglich. $^{\rm 6)}$ Nur in feuerverzinkt (fv).



JORDAHL Downloads

Für die Planung der JORDAHL[®] Geländerbefestigungsschienen JGB stellen wir Ihnen eine komfortable Bemessungssoftware zur Verfügung, basierend auf der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (Z-21.4.-1913). Das Programm können Sie kostenlos unter www.jordahl.de → Downloads → Software herunterladen.

²⁾ Profil W 50/30 nur für Befestigungen mit zwei Schrauben zugelassen.

³⁾ Außerhalb der bauaufsichtlichen Zulassung.

⁴⁾ Bei Verwendung kleinerer Schrauben darf der Bemessungswiderstand der Schrauben gemäß Z-21.4-1913, Anlage 8 nicht überschritten werden.

Fassadenbefestigungsschienen JTA-RF und JTA-RT

JORDAHL® Fassadenbefestigungsschienen ermöglichen die Befestigung schwerer Vorhangfassadenelemente an Deckenplatten von Wolkenkratzern. Die Schienen JTA-RT werden in die Deckenoberseite eingebaut, die Schienen JTA-RF in die Stirnseite. Für Anwendungen mit hohen Querbeanspruchungen und reduzierten Randabständen

bieten die JORDAHL[®] Ankerschienen JTA-RT und JTA-RF mit angeschweißten Bewehrungsstäben eine optimale Rückverankerung der Querlasten in den Beton, beispielsweise für randnahe Fassadenanwendungen. Die Länge der Schienen und die Anzahl der Anker können individuell an die Anforderungen des Projekts angepasst werden.

Vorteile

- Befestigung schwerer Vorhangfassadenelemente an Deckenplatten von Wolkenkratzern
- Justierbarkeit parallel zur Deckenplattenkante für schnelle Montage und Ausgleich von Ausführungstoleranzen
- Geringer Randabstand zur Reduzierung der Größe des Anbauteils
- Extrem hohe Windlasten in Druck- und Sogrichtung
- Aufgrund der geringen Einbauhöhe geeignet für filigrane Spannbetondeckenplatten
- Befestigung an der Oberseite der Deckenplatte
- Einbau innerhalb einer Aussparung für ebenen Fußbodenaufbau



JTA-RT

Werkstoff und Ausführung

- feuerverzinkter Stahl (fv) für Anwendungen im Innenbereich
- Edelstahl (A4) für Anwendungen im Außenbereich mit effizientem Korrosionsschutz
- Standardfüllung Polyethylen (PE) oder Polystyrol (PS)

Sortiment JTA-RF

JTA-RF Anker BSt aus geradem Bewehrungsstahl	Profil	Profillänge [mm]	Anker ∅	Einbauhöhe H [mm]
	JTA-RF W 40/22		10	330
	JTA-RF W 50/30	150, 300, 350	12	340
H	JTA-RF W 53/34		14	420

Bestellbeispiel für Fassadenbefestigungsschienen

Тур	Profil	Länge [mm]	Ausführung
JTA-RF	JW 50/30	300	A4

EFESTIGUNGSTECHNIK BEWEHRUNGSTECHNIK VERBINDUNGSTECHNIK FASSADENBEFESTIGUNG MONTAGETECHNIK

Fassadenbefestigungsschienen JTA-RF und JTA-RT

Sortiment JTA-RT

JTA-RT Rundanker und BSt Bewehrung	Profil	Variante	Profillänge [mm]	c [mm]	 [mm]
		1		50	340
		2		75	365
	ITA DT W (0/22	3		100	390
	JTA-RT W 40/22 Einbauhöhe H = 90 mm	4	150 – 550	125	415
	11 – 70 111111	5		150	440
		6		175	465
		7		200	490
	JTA-RT W 50/30 Einbauhöhe H = 100 mm	1	150 – 550	75	365
C		2		100	390
		3		125	415
Ē.		4		150	440
		5		175	465
		6		200	490
		1		100	400
	ITA DT W 52/2/	2		125	425
	JTA-RT W 53/34 Einbauhöhe H = 170 mm	3	150 – 550	150	450
	1,0	4		175	475
		5		200	500

Bestellbeispiel für JTA-RT

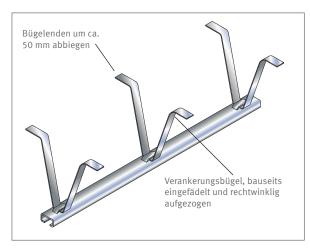
Тур	Profil	Variante	Länge [mm]	Ausführung
JTA-RT	W 40/22	- 01	- 200	- fv



JORDAHL Downloads

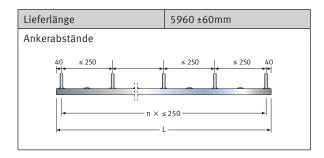
Für die Planung der JORDAHL[®] Ankerschienen JTA-RF und JTA-RT stellen wir Ihnen eine komfortable und intuitiv bedienbare Bemessungssoftware JORDAHL[®] EXPERT zur Verfügung. Diese können Sie kostenlos unter www.jordahl.de → Downloads → Software herunterladen.

Ankerschienen JSA



Ankerschiene JSA mit montierten Bügeln.

Lieferlängen und Ankeranordnungen



JORDAHL[®] Ankerschienen JSA bestehen aus Profilen mit Schlaufenstanzungen und zugehörigen Verankerungsbügeln aus Blechstreifen, die bauseits montiert und leicht von Hand in Form gebogen werden können.

Einsatzbereiche

JORDAHL[®] Ankerschienen JSA sind speziell zur Befestigung von nichttragenden Konstruktionen zu verwenden. Dabei darf die Verankerung nur in bewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse ≥ C12/15 erfolgen.

Montage

Die Verankerungsbügel werden im Abstand von 250 mm durch die Schlaufenstanzungen gesteckt und in Form gebogen (siehe Abbildung). Bei Stanzungen im Abstand von 125 mm werden Bügel nur in jeder zweiten Schlaufe montiert. In jedem Fall ist am Schienenanfang und -ende je ein Verankerungsbügel anzuordnen.



JORDAHL Beratung

Sie haben Fragen zu Tragfähigkeiten, Bauabständen und Einsatzgebieten der JORDAHL[®] Ankerschienen JSA? Die JORDAHL Experten helfen Ihnen gerne weiter – per E-Mail an experten@jordahl.de oder telefonisch unter 030 682 83-433.

Profiltypen und technische Daten

	Profil JSA		Befestigu	ngsmittel	Sch	iene	Veranke-
		der Schiene mit Anker [kg/m]	Schraube	Gleitmutter	Werkstoff	Ausführung	rungsbügel t×b×l[mm]
K 38/17	18 17	2,3	JHM10 - 16	JGMH M 5 – 12	Stahl	walzblank, feuerverzinkt	2× 20× 400
K 28/15	2,3	1,34	JDM 6 - 12	JGM D M 4 – 10	Stahl	walzblank, feuerverzinkt	1,5×15×320

¹⁾ Metergewichte für Ausführung walzblank. Für verzinkte Profile gilt: Metergewicht × 1,10.

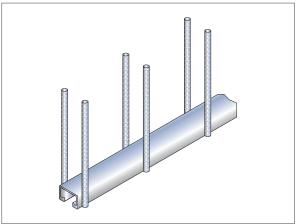
Bestellbeispiel für JSA

Тур	Profil	Schie	nenlänge	[mm]	Ausführung
JSA	K 38/17	-	5.960	-	fv

Ankerschiene JRA W 74/48

Ankerschiene für extrem hohe statische und dynamische Lasten





Ankerschiene JRA mit beidseitig angeschweißten Betonstahlankern.

JORDAHL® Ankerschienen JRA bestehen aus Profilen W 74/48 mit seitlich angeschweißten Betonstahlankern. Auch andere Profilgrößen können mit Betonstahlankern versehen werden.

Lasten

JRA W 74/48 ist zur Aufnahme von extrem hohen statischen und dynamischen Lasten geeignet. Die Konstruktion wurde von der Bundesanstalt für Materialprüfung unter der Nummer 2.2/20247 geprüft. Aufgrund von Versuchen mit einer Schwingbreite von $F_0 - F_u = 38 \text{ kN}$, bei einer Oberlast von $F_w = 40$ kN, wurde für diese Ankerschiene die Dauerbeanspruchbarkeit für Schwingbreiten bis 30 kN bestätigt.

Einsatzbereiche

Das System lässt sich auf viele Anwendungsbereiche anpassen.

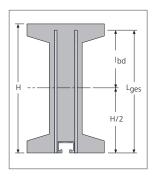
- Kran- und Förderanlagen
- Energieanlagen
- Schutzraumbauten

Werkstoffe

Profil	W 74/48	-	Anker 250 mm	Gewicht Schiene
Werkstoff	Ausführung	Ø [mm]	Werkstoff	inkl. Anker ¹⁾ [kg/m]
Stahl	feuerver- zinkt ≥ 50 μm	14	B500B ²⁾	14,0

Betonstahlanker

Verankerungslänge lbd nach DIN EN 1992-1-1:2011-01



Die Bewehrungsstähle sind mit der Verankerungslänge l_{bd} in der Bauteildruckzone zu verankern.

Die Ankerlänge berechnet sich aus der halben Bauteilhöhe plus der Verankerungslänge l_{bd} und ist mit der Bestellung anzugeben.

Beton	Verankerungslänge l _{bd} [cm] B500B, ∅ 14; gute Verbundbedingungen					
	gerade Stabenden Haken, Winkelhaken					
C20/25	28	19				
C 30/37	21	15				
C 35/45	19 14					

Länge der Betonstahlanker, Berechnungsbeispiel

	_	н.	12	_	1	[cm]	
LOPE			~	т	thd	I CIII I	

Ankerlänge L_{ges} = Länge von Außenkante Schienenprofil bis Oberkante Betonstahlanker. Bitte bei Bestellung angeben.

Н

= Höhe des Stahlbetonbauteiles

= Verankerungslänge nach DIN EN 1992-1-1:2011-01

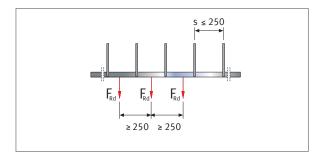


JORDAHL Hinweis

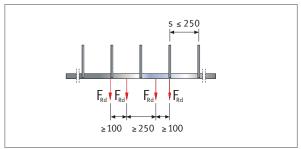
Die Betonstahlanker können bei geeigneten Bauteilen und Bewehrungsführung auf die Schubbewehrung angerechnet werden.

Bei Ankerlänge L_{ges} = 40 cm.
 Die Anker bestehen aus hochduktilem Betonstahl B500B.

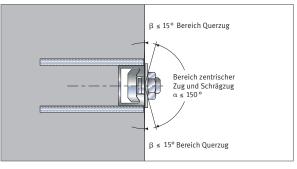
Technische Daten



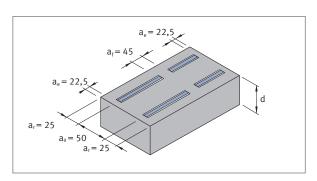




Lastanordnung Lastpaare.



Be an spruchung sbereiche.



Zugehörige Randabstände [cm].

Profil JRA	Empfohlene Lasten F _{Rd} [kN] ¹⁾			Tech	nische	Daten d	er zugeh	örigen So	hrauben		
	zentrische Schrägzu	er Zug und g α ≤ 150°		rzug 15°	Schrauben Anzugsdreh- JA moment M _A		moment M _A		Biegemomen M _{Ro}		auben
	Einzellast	Lastpaare	Einzellast	Lastpaare	Ø	[N	m]		keits- e 4.6	Festi klass	gkeits- e 8.8 ²⁾
						M 24	M 30	M 24	M 30	M 24	M 30
W 74/48	56,0	28,0	44,8	22,4	M 24, M 30	200	400	209,9	419,9	523,9	1059,6

¹⁾ Die Anwendung ist nur in bewehrten Bauteilen zulässig. Beim Einbau in der Zugzone von Stahlbetonbauteilen muss die Weiterleitung der Kräfte nachgewiesen werden.

Zulässige Schwingbreite zul. Δ F = F_o - F_u [kN] bei Zugschwellbeanspruchung

Angesichts der hohen Schwingfestigkeit des Profiles ist die begrenzte dynamische Tragfähigkeit der Schrauben maßgeblich.

Profil JRA	Schraube	Festigkeit	Schwing- breite ∆ F
W 74/48	JA M 24	4,6	26
	JA M 30	4,6	26
	JA M 24	8,8	30
	JA M 30	8,8	30

Bestellbeispiel für Ankerschiene JRA mit Anker $L_{\rm ges}$ = 460 mm

Тур	Profil	Länge [mm]	Au	sführung		Ankerlänge L _{ges}
JRA	W 74/48	- 6000	-	fv	-	460

Lieferlängen

Kurzstücke in den Längen ab 150 mm sowie Meterware, Fixlängen auf Anfrage.

²⁾ Auf Anfrage.

EFESTIGUNGSTECHNIK BEWEHRUNGSTECHNIK VERBINDUNGSTECHNIK FASSADENBEFESTIGUNG MONTAGETECHNII

JORDAHL® Montageschienen

Montageschienen JM, JXM und JZM



Viele Vorteile

- Rasches Austauschen, Nachrüsten und Umsetzen von Bauteilen oder Bauelementen
- Wirtschaftliche Serienfertigung durch kürzere Planungs- und Einbauzeiten
- Freies Positionieren und stufenloses Justieren mit einfachem Schraub-Werkzeug
- Ausgleichen von Bautoleranzen und Wechseln von Standardrastern möglich
- Rasche Demontage von Anbauteilen
- Komplette 2D- und 3D-CAD-Modelle als kostenlose Downloads verfügbar











Starke Eigenschaften

- Geeignet für mittelschwere bis schwere Konstruktionen, z. B. Tragrahmen und hoch belastete Schraubverbindungen
- Für variable Schraubabstände in Schienenlängsrichtung und zum Toleranzausgleich für Anbauteile
- Verfügbar in Längen bis 6 Meter
- Mit effizientem Korrosionsschutz. Verfügbar aus feuerverzinktem Stahl (fv), Edelstahl (A4) und walzblankem Stahl (wb).
- Vorgebogene Montageschienen, Doppelprofile, kaltgeformte Montage(-loch)schienen auf Anfrage







Befestigungslösungen

- Schienenfahrzeugbau
- Schiffbau
- Tunnelbau
- Kraftwerksbau
- Aufzugsbau
- Fahrzeugbau
- Maschinen- und Anlagebau
- Stahl- und Industriebau
- Energie- und Gebäudetechnik

Warmgewalzte Montageschienen JM W und JXM W



- Warmgewalzte Schienen JM W sind geeignet für die Aufnahme von Lasten aus Zug und Querzug senkrecht zur Schienenachse
- Warmgewalzte gezahnte Schienen JXM W für formschlüssige Kraftübertragung auch in Schienenlängsrichtung
- Aus einem Block warmgewalzt
- Frei von Eigenspannungen
- Hohe Duktilität
- Dvnamisch belastbar
- Planungsfreiheit bei gezahnten Schienen durch universelle Belastbarkeit in alle Richtungen





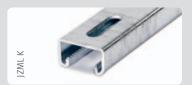
Kaltgeformte Montageschienen JM K, JZM und JML



- Kaltgeformte Schienen JM K sind geeignet für die Aufnahme von Lasten aus Zug und Querzug senkrecht zur Schienenachse
- Kaltgeformte gezahnte Schienen JZM K für formschlüssige Kraftübertragung auch in Schienenlängsrichtung
- Kaltgeformte gelochte Schienen JML K können direkt angeschraubt werden
- Konstante Materialstärke
- Für regelmäßige statische (ruhende) Lasten geeignet
- Bei gleich hoher Laststufe geringeres Gewicht als vergleichbare konventionelle Profile
- Verwendung u. a. zur problemlosen Befestigung von Ver- und Entsorgungsleitungen, Elektrokabeln, Kabelbahnen oder Klimakanälen







JORDAHL® Montageschienen

Warmgewalzte Montageschienen (Warmprofile)

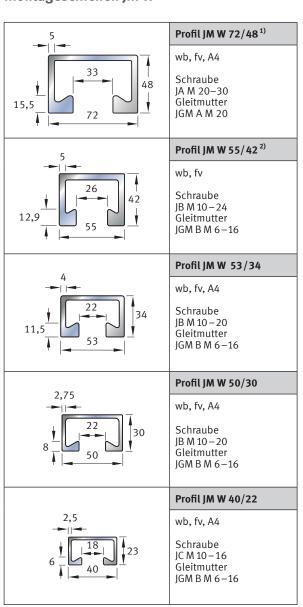
Die Warmprofilreihe JM W zeichnet sich als Montageschienen aus durch:

- massive Schienenlippen, große Kontaktflächen und hohe Anzugsdrehmomente
- rechtwinklige Profilkanten und geringe Eigenspannungen, für gute Schweißbarkeit

Werkstoff und Ausführung

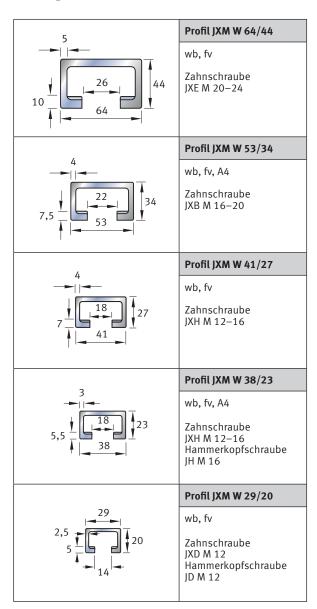
- wb = walzblank
- fv = feuerverzinkt
- A4 = Edelstahl 1.4401/1.4404/1.4571

Montageschienen JM W³⁾



1) JM W 72/48 entspricht JM W 74/48.

Montagezahnschienen JXM³⁾



Bestellbeispiel für Montageschiene JM

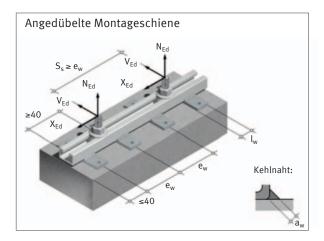
Тур	Profil	Schie	enenlänge [mm]	Ausführung
JM	W 50/30	-	6.000	-	fv

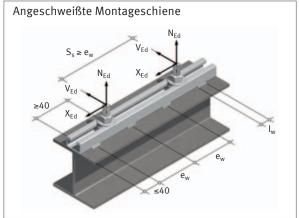
²⁾ JM W 55/42 entspricht JM W 54/43.

³⁾ Profilabmessungen können Toleranzen aufweisen.

Angeschweißte oder angedübelte Montageschienen

Bemessungswert der Punkttragfähigkeit





	Schweißnähte			Punl	kttragfähigkei	Schrauben		
Profil	a _w [mm]	l _w [mm]	e _w [mm]	N _{Rd} [kN]	V _{Rd} [kN]	X _{Rd} [kN]	Тур	min. Abstand S _s [mm]
JM W 72/48	5	50	300	65,8	24,0	-	JA M24	300
JM W 55/42	4	30	250	54,0	24,0	-	JB M20	250
JM W 53/34	4	30	200	36,3	20,9	-	JB M20	200
JM W 50/30	4	30	200	20,2	14,0	-	JB M20	200
JM W 40/22	3	30	150	11,4	6,6	-	JC M16	150
JXM W 64/44	5	40	250	53,3	17,4	37,8	JXE M24	250
JXM W 53/34	4	30	200	43,3	13,1	30,8/26,6 ²⁾	JXB M20	200
JXM W 41/27	4	30	200	25,0	6,2	16,8	JXH M16	200
JXM W 38/23	4	30	200	18,0	5,9	16,8	JXH M16	200
JXM W 29/20	3	30	150	10,9	2,0	11,2	JXD M12	150

 $^{^{1)}}$ ullet Bei gleichzeitiger Beanspruchung in alle Lastrichtungen ist folgende Beziehung zu prüfen:

²⁾ Wert gilt für Edelstahl.



JORDAHL Information

Sie möchten mehr über die JORDAHL Produkte für den Bereich Montagetechnik erfahren? Dann werfen Sie einen Blick in unseren Katalog "JORDAHL[®] Systeme für Montagetechnik" unter www.jordahl.de → Downloads → Broschüren oder scannen Sie einfach den QR-Code.



 $N_{Ed}/N_{Rd} + V_{Ed}/V_{Rd} + X_{Ed}/X_{Rd} \le 1$

X_{Ed}, V_{Ed}, N_{Ed}: Bemessungswerte der Einwirkung

X_{Rd}, V_{Rd}, N_{Rd}: Bemessungswerte des Widerstandes

[•] Die Tragfähigkeiten gelten für einen Lastangriff an der Schienenlippe.

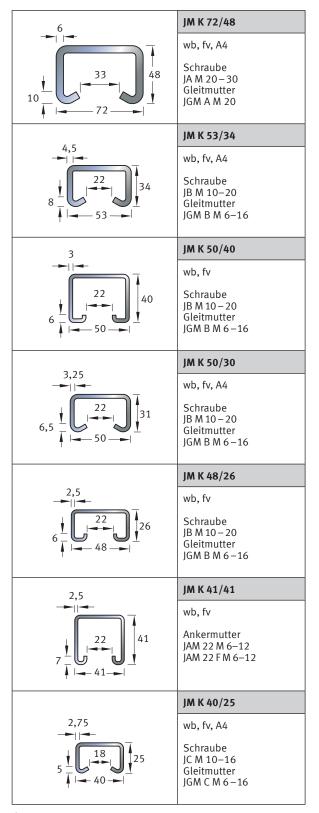
Wird die Last z. B. bei Abstandsmontage in einem Abstand von der Schienenlippe eingeleitet, sind die Schraubenbiegemomente zu berücksichtigen und mit der Zuglastkomponente zu überlagern.

[•] Die Schraubentragfähigkeit und die max. Punkttragfähigkeit sind zu beachten. Der jeweils niedrigere Wert ist maßgebend.

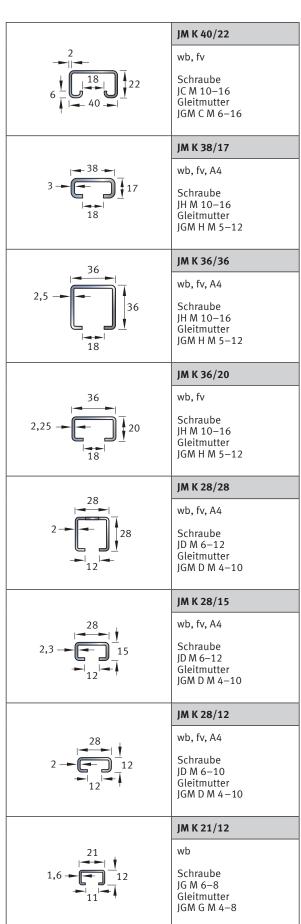
[•] Für die volle Querzugtragfähigkeit sind die Drehmomente in Abhängigkeit der Schraubengröße und Schraubengüte gemäß Seite 52, 53, 55 und 29 aufzubringen.

Kaltgeformte Montageschienen (Kaltprofile)

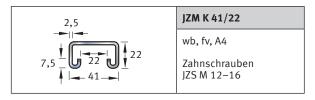
Montageschienen JM K¹⁾



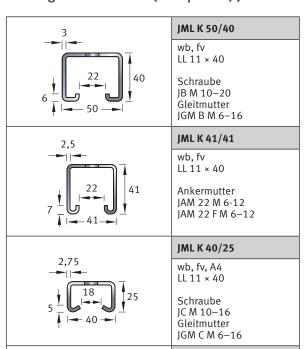
¹⁾ Profilabmessungen können Toleranzen aufweisen.

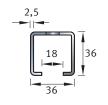


Montagezahnschienen JZM¹⁾



Montagelochschienen (Lochprofile) JML¹⁾

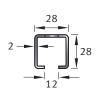




JML K 36/36

wb, fv, A4 LL 11 × 40

Schraube JH M 10–16 Gleitmutter JGM H M 5–12



JML K 28/28

wb, fv, A4 LL 11 × 40

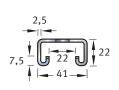
Schraube JD M 6–12 Gleitmutter JGM D M 4–10



JML K 28/15

wb, fv, A4 LL 9 × 25

Schraube JD M 6–12 Gleitmutter JGM D M 4–10



JZML K41/22

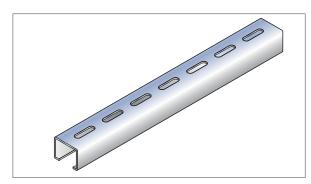
wb, fv, A4 LL 11 × 40

Zahnschraube JZS M 12-16

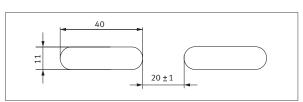




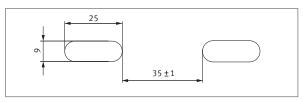
Die Zahn- und Kaltprofile der JORDAHL[®] Montageschienen können u. a. zur Befestigung von Rohren, Kabeln etc. mittels Kabelschellen verwendet werden.



Montagelochschienen



Standardlochraster 11 x 40



Standardlochraster 9 x 25

Werkstoff und Ausführung

- wb = walzblank
- fv = feuerverzinkt
- A2 = Edelstahl 1.4301/1.4541
- A4 = Edelstahl 1.4401/1.4404/1.4571

Bestellbeispiel für Montagelochschiene JML

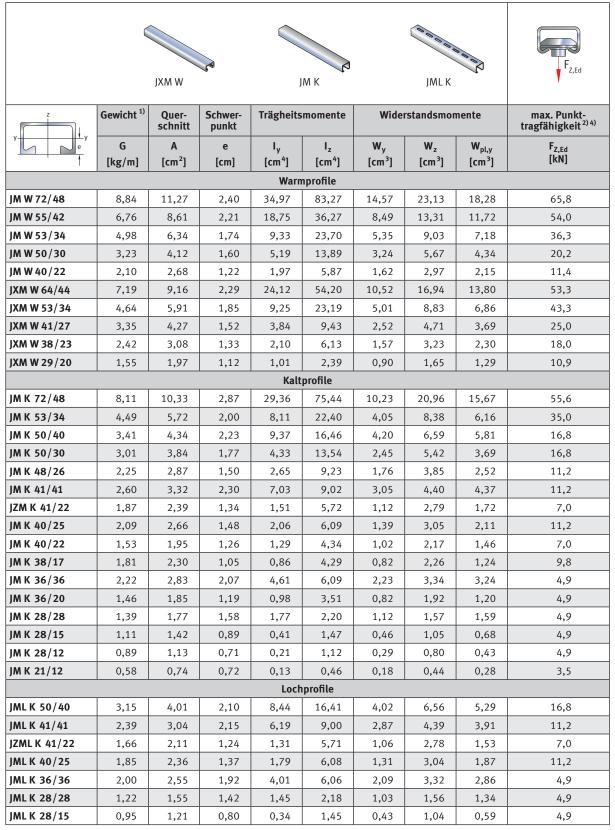
Тур	Profil	Schienenlänge [mm]	ŀ	Ausführung
JML	K 28/15	- 6.000	-	fv

JORDAHL® Montageschienen

Technische Daten

Gewicht, Querschnittswerte, Trägheits- und Widerstandsmomente, Punkttragfähigkeit

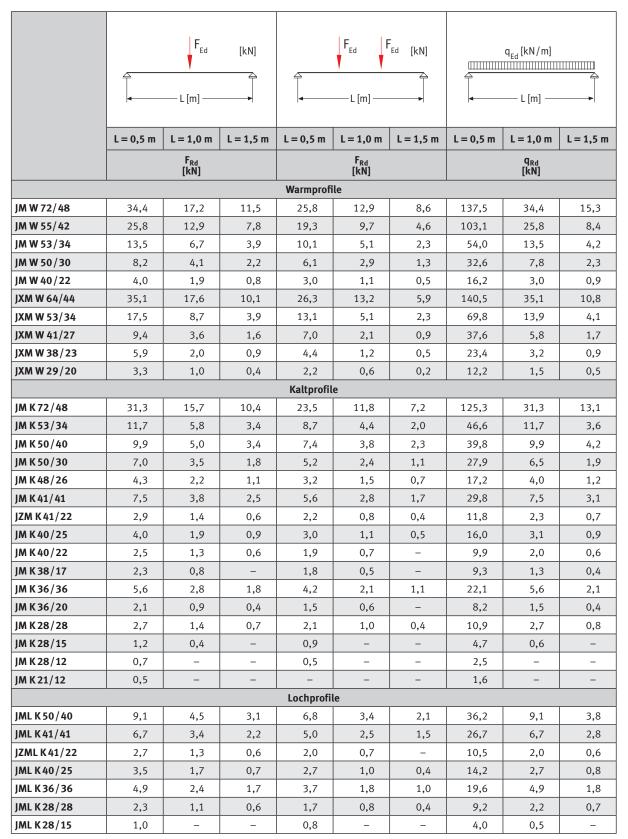




¹⁾ Sämtliche Metergewichte für Stahl, walzblank. Für verzinkte Profile gilt: Metergewicht × 1,10. Für A4-Profile gilt: Metergewichte × 1,02.

²⁾ Die Schraubentragfähigkeit (siehe Seite 52, 53 und 55) und die max. Punkttragfähigkeit sind zu beachten. Der jeweils niedrigere Wert ist maßgebend.

Biegetragfähigkeit 2) 3) 4) bei Spannweite L



³⁾ Alle Tragfähigkeiten wurden elastisch-plastisch nach EN 1993-1 berechnet. Durchbiegungsbegrenzung l/150 auf Gebrauchs- / zul. Lastniveau. Bei genauer Kenntnis der Anwendungsbedingungen sind vom Statiker Nachweise mit Teilsicherheiten zu führen. Dem Praktiker empfehlen wir eine Abschätzung mit ca. 80% der oben angegebenen Werte.



⁴⁾ Für Montageschienen in Edelstahl ist ein separater Nachweis der Durchbiegung unter Berücksichtigung des geltenden E-Moduls zu führen.

JORDAHL® Schrauben







Alle JORDAHL® Schrauben sind perfekt auf das Schienenprogramm angepasst und garantieren die sichere Befestigung der Anbauteile. Für jeden Schienentyp stehen zur formschlüssigen Verbindung die passenden Schrauben inklusive Muttern zur Verfügung.

JORDAHL® Hakenkopfschrauben

Für die formschlüssige Verbindung werden Hakenkopfschrauben in glatten warmgewalzten und kaltgeformten Schienen verwendet. Durch sie können z.B. die JORDAHL® Ankerschienen JTA W Belastungen aus Zug- und Querzugrichtung sicher übertragen. Mit Europäisch Technischer Zulassung ETA-09/0338.



JORDAHL® Hammerkopfschrauben

Hammerkopfschrauben eignen sich am besten für glatte kaltgeformte JORDAHL® Schienen. Durch ihren glatten Schraubenkopf bilden sie eine formschlüssige Verbindung z.B. mit JORDAHL® Ankerschienen JTA K 38/17. Mit Europäisch Technischer Zulassung ETA-09/0338.



JORDAHL® Zahnschrauben

Die Schraubenzähne passen sich perfekt den gezahnten JORDAHL® Schienen an. In Verbindung mit Zahnschrauben können u.a. die gezahnten JORDAHL® Ankerschienen JXA W Belastungen in alle Richtungen aufnehmen. Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-21.4-1690.



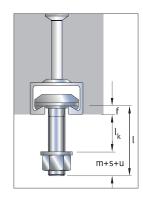
JORDAHL® Doppelkerbzahnschrauben

Die doppelten Kerbzähne drücken sich beim Anziehen der Schraube in die ungezahnten JORDAHL® Schienen und eine formschlüssige, rutschsichere Verbindung entsteht. Dadurch ist eine Kraftübertragung bei warmgewalzten Schienen bei statischer Belastung in alle Richtungen möglich.



Ermittlung der Schraubenlänge

Schraube	Summe m+s+u [mm]
M 6	8,8
M 8	11,3
M 10	13,9
M 12	17,3
M 16	21,8
M 20	27,0
M 24	32,5
M 27	35,8
M 30	38,6



- l = Schraubenlänge
- l_k = Klemmlänge (Dicke des Anschlussbauteils)
- f = Profilnase
- m = Mutternhöhe ISO 4032
- s = Scheibendicke ISO 7093-1
- u = Schraubenüberstand ISO 4753

$min. l [mm] = l_k + f + (m+s+u)$

Beispiel

JORDAHL® Ankerschiene JTA K 53/34, f = 8 mm, vorh. Klemmlänge $l_k = 65 \text{ mm}$ JORDAHL® Schraube JB M16, 4.6 gv

min. l = 65 + 8 + 21,8 = 94,8 mm → 100 mm

gewählt: JB M 16 × 100, 4.6 gv

Die Lieferung der Schrauben erfolgt inkl. Muttern. Unterlegscheiben sind extra zu bestellen (s. Seite 60).

Profilnasen f [mm]

Profil	f
W 72/48	15,5
W 55/42	12,9
W 53/34	11,5
W 50+	8,0
W 50/30	8,0
W 40+	6,0
W 40/22	6,0

Profil	f
K 72/48	10,0
K 53/34	8,0
K 50/30	6,5
K 40/25	5,0
K 38/17	3,0
K 28/15	2,3
K 21/12	1,6

Profil	f
XW 64/44	10,0
XW 53/34	7,5
XW 41/27	7,0
XW 38/23	5,5
XW 29/20	5,0
ZK 41/22	7,5

Profil	f
K 50/40	8,0
K 48/26	6,0
K 40/22	6,0
K 36/36	2,5
K 36/20	2,3
K 28/28	2,0
K 28/12	2,0

Lagekennzeichnung

Haken- und Hammerkopfschrauben sind am Schaftende mit **einer Kerbe (A)** gekennzeichnet.

Zahnschrauben und Kerbzahnschrauben sind am Schaftende mit **zwei Kerben (B)** gekennzeichnet.

Nach der Montage muss (müssen) die Kerbe(n) senkrecht zur Schienenlängsrichtung stehen!





Hakenkopf- und Hammerkopfschrauben

Europäische Technische Zulassung ETA-09/0338

Sortiment Hakenkopfschrauben

	W 72/48	3, K 72/48	3	W 55/4 K 53/3	42, W 53 4, K 50/3	/34, W 50 30, K 50/	0+, W 50 40, K 48,	/30, /26 ³⁾		W 55/42	W 40	W 40+, W 40/22, K 40/22, K 40/25			
	Ту	p JA		Typ JB Typ JE ²⁾							Тур ЈС				
	58,0		l	41,6					41,5	- 	32,7				
Länge l [mm]	M 20	M 24	M 27 M 30	Länge l [mm]	M 10	M 12	M 16	Länge l [mm]	M 20	M 24 ²⁾	Länge l [mm]	M 10	M 12	M 16	
50	4.6 fv 8.8 fv	4.6 fv A4-50		30	4.6 gv A4-50	4.6 fv 4.6 gv A4-50	4.6 gv A4-50	35	4.6 gv 8.8 gv A4-50		30	4.6 gv A4-50	4.6 gv A4-50	4.6 gv A4-50	
60	8.8 fv			40	4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50	45	4.6 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50		40	4.6 fv 4.6 gv A4-50	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	
75	4.6 fv 8.8 fv	4.6 fv 8.8 fv	4.6 fv	50	4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	55	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50 F4-70		50	4.6 gv A4-50	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	
100	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv A4-50	4.6 fv	60	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	A4-50	60		4.6 gv	60	4.6 fv 4.6 gv A4-50	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	
125	8.8 fv			65	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv			65	A4-50		80	4.6 fv 4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	
150	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv	8.8 fv 4.6 gv A4-50 F4-70	4.6 gv ¹⁾	80	4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	75	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 4.6 gv	100	4.6 fv 4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	
200	4.6 fv	4.6 fv 8.8 fv	4.6 fv ¹⁾	100	4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50 F4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	80	F4-70		125		8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv	8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv	
²⁾ JB M 24 ³⁾ K 48/26	Nicht als JA M 27 erhältlich. Nicht als JA M 27 erhältlich. N 48 / 26 – M 20 8.8 nicht verwendbar.					4.6 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	100	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	4.6 fv	150		8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	
				150		4.6 gv	4.6 fv 4.6 gv A4-50	125	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50		200		8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv	8.8 fv 4.6 gv A4-50	
				200		8.8 fv 4.6 gv	4.6 gv A4-50	150	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 F4-70	8.8 gv	250			4.6 gv	
				300		4.6 gv	4.6 gv	200	4.6 fv 4.6 gv		300			4.6 gv	

4.6 gv

Sortiment Hammerkopfschrauben

K3	38/17, K 36	6/36, K 36/	20	K	28/28 , K 28	8/15 , K 28/	12	K 28/28, K 28/15		K 21/12	
	Тур	JH				Typ JD				Typ JG	
	30	,5				22,4		17,0			
Länge l [mm]	M 10	M 12	M 16	Länge l [mm]	M 6	M 8	M 10	M 12	Länge l [mm]	M 6	M 8
20	4.6 fv 4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv	15	4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv	15	4.6 gv	4.6 gv
25		4.6 gv A4-50 A4-70	A4-50	20	4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv		20	4.6 gv	4.6 gv
30	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50 A4-70	8.8 fv 4.6 gv 8.8 gv A4-50	25	4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv A4-50 A4-70		25		4.6 gv
40	4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50	30	4.6 gv	4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 gv	30	4.6 gv	4.6 gv A4-50
50	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50	40	4.6 gv	4.6 gv	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 gv	40	4.6 gv	4.6 gv A4-50
60	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50	50	4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv	50	4.6 gv	4.6 gv A4-50
80	4.6 fv 4.6 gv	4.6 fv 4.6 gv A4-50	4.6 fv 4.6 gv A4-50	60	4.6 gv	4.6 gv	4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv	60	4.6 gv	4.6 gv
100	4.6 gv	4.6 fv 8.8 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70	80		4.6 fv 4.6 gv	4.6 gv A4-50	4.6 fv 4.6 gv	80		4.6 gv
125	4.6 gv	4.6 gv 8.8 gv	4.6 gv	100		4.6 fv 4.6 gv	4.6 fv 4.6 gv A4-50 A4-70		100		4.6 gv
150	4.6 gv	4.6 gv 8.8 gv A4-50	4.6 gv 8.8 gv A4-50	125		4.6 gv	4.6 gv A4-50				
200		4.6 gv 8.8 gv A4-50	A4-50	150		4.6 gv	4.6 gv A4-50				
				200			4.6 gv				

Werkstoff und Ausführung Schrauben

- feuerverzinkter Stahl (fv), Festigkeitsklasse 4.6
- feuerverzinkter Stahl (fv), Festigkeitsklasse 8.8
- galvanisch verzinkter Stahl (gv), Festigkeitskl. 4.6
- galvanisch verzinkter Stahl (gv), Festigkeitskl. 8.8
- Edelstahl A4-50
- Edelstahl A4-70
- Edelstahl F4-70 (≙ FA-70)

Bestellbeispiel für JORDAHL® Schrauben

Тур	p Gewinde Ø		Länge [mm]	Festigkeits- klasse	Ausführung
JB	M 16	×	100	4.6	gv

Hakenkopf- und Hammerkopfschrauben

Schrauben aus Stahl

Bemessungswiderstände

	Schra	auben Ø	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
		K 28 / 15	Ham	nmerkopfso	hrauben Ty	p JD	-	-	-	-	-
		K 38 / 17	– – Hammerkopfschrauben Typ JH – –							-	-
rofil		W 40+ W 40 / 22 K 40 / 25	-	-	Hakenko	pfschraub	en Typ JC	-	-	-	-
Schienenprofil	JTA-CE	W 50+ W 50 / 30 K 50 / 30	-	-	На	kenkopfsch	-	-	-		
Š		W 53 / 34 K 53 / 34	-	-	На	kenkopfsch	ırauben Typ) JB	-	-	-
		W 55 / 42	-	-	Hake	enkopfschr	auben Typ J	B/JE		-	-
		W 72 / 48 K 72 / 48	-	-	-	-	-	На	kenkopfsch	ırauben Typ) JA
gkeit	4.6	Zugkraft N _{Rd} [kN]	4,0	7,3	11,6	16,9	31,4	49,0	70,6	91,8	112,2
agfähi	4.6	Querkraft V _{Rd} [kN]	2,9	5,3	8,4 12,1		22,6	35,2	50,7	66,0	80,6
Schraubentragfähigkeit	8.8	Zugkraft N _{Rd} [kN]	-	19,5	30,9	44,9	83,7	130,7	188,3	-	-
Schra	8.8	Querkraft V _{Rd} [kN]	-	11,7	18,6	27,0	50,2	78,4	113,0	-	-

JORDAHL® Schrauben werden galvanisch (gv) oder feuerverzinkt (fv) geliefert.

Bemessungsbiegemomente

Schrauben Ø		M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
max. Durchgangsloc im Anbauteil [mm]	7	9	12	14	18	22	26	30	33	
Bemessungsbiege- moment M _{Rd,s} [Nm]	4.6	3,8	9,0	17,9	31,4	79,8	155,4	268,9	398,7	538,7
M _{Ed}	8.8	9,8	24,0	47,8	83,8	213,1	415,4	718,4	1065,2	1439,4



Abstandsmontage

Bei der Abstandsmontage wird eine Verbindung mit einem Biegemoment sowie mit Zug- und Querkräften belastet.

Die obenstehenden Bemessungsbiegemomente sind zu berücksichtigen. Die passende Unterlegscheibe finden Sie auf Seite 60.



JORDAHL Hinweis

Die Schraubentragfähigkeit kann durch die Schienentragfähigkeit begrenzt sein. Der kleinere Wert ist maßgebend. Die angegebenen Werte sind Bemessungswiderstände. Um die zulässigen Werte zu erhalten, teilen Sie durch den Teilsicherheitswert 1,4 für die Lasten.

Schrauben aus Edelstahl

Bemessungswiderstände

	Sch	rauben Ø	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24		
		K 28 / 15	Hammerkopfsc	hrauben Typ JD	-	-	-	-		
=		K 38 / 17	-	Hamme	rkopfschrauber	ı Typ JH	-	-		
Schienenprofil	ITA CE	W 40 / 22 K 40 / 25	-	Hakenl	kopfschrauben	Тур ЈС	-	-		
chiene	JTA-CE	W 50/30 K 50/30	-		Hakenkopfsch	rauben Typ JB		-		
S		W 53/34 K 53/34	-		Hakenkopfschrauben Typ JB					
		W 72 / 48 K 72 / 48	-	-	-	-	-	Hakenkopf- schrauben Typ JA		
igkeit	A 4 F 0	Zugkraft N _{Rd} [kN]	-	10,1	14,8	27,4	42,8	61,7		
agfähi	A4-50	Querkraft V _{Rd} [kN]	-	7,3	10,6	19,8	30,9	44,5		
Schraubentragfähigkeit	F4 70	Zugkraft N _{Rd} [kN]	13,7	21,7	21,7 31,6 58,8 91,7		91,7	-		
Schra	F4-70	Querkraft V _{Rd} [kN]	9,9	15,6	22,7	42,2	66,0	-		

JORDAHL® Edelstahlschrauben werden vorzugsweise aus Edelstahl der Korrosivitätskategorien C4 (A4, L4) und C5 (F4, HC) hergestellt.

Bemessungsbiegemomente

Schrauben Ø		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
Durchgangsloch i Anbauteil [mm]	9	12	14	18	22	26	30	33	
Bemessungsbiege- moment M _{Rd,s} [Nm]	A4-50	7,9	15,7	27,5	70,0	136,3	235,8	-	-
M _{Ed}	A4-70 F4-70	16,8	33,5	58,8	149,4	291,3	503,7	-	-



 ${\sf JORDAHL}^{\circledR}\ {\sf Hakenkopfschrauben}.$



JORDAHL Hinweis

JORDAHL[®] Schrauben: galvanisch verzinkt (gv), feuerverzinkt (fv), Edelstahl (A4), Schrauben entsprechend der Anforderung an den Korrosionsschutz wählen.

Zahn- und Doppelkerbzahnschrauben

Sortiment Zahnschrauben

JXA	A W 64/4	4 ¹⁾	JX	A W 53/3	4 ¹⁾	JXA	A W 38/2	3 ¹⁾	JXA	AW 29/2	0 1)	JZ	A K 41/2	2 ²⁾
	Typ JXE			Тур ЈХВ			Тур ЈХН			Typ JXD		Typ JZS		
	51 41,6				28,9			20,9			34,5			
Länge l [mm]	M 20	M 24	Länge l [mm]	M 16	M 20	Länge l [mm]	M 12	M 16	Länge l [mm]	M 10	M 12	Länge l [mm]	M 12	M 16
50	F4-70	F4-70	60	8.8 fv F4-70	8.8 fv	30	8.8 fv	8.8 fv	30		8.8 fv	35	8.8 fv A4-50	A4-50
60	8.8 fv		65		8.8 fv	40	8.8 fv F4-70	8.8 fv	40	8.8 fv	8.8 fv F4-70	50	8.8 fv A4-50	8.8 fv A4-50
75		8.8 fv	80	8.8 fv F4-70	8.8 fv F4-70	50	8.8 fv	8.8 fv	50		8.8 fv	80	8.8 fv A4-50	8.8 fv A4-50
100	8.8 fv F4-70	8.8 fv F4-70	100	8.8 fv F4-70	8.8 fv F4-70	60	8.8 fv F4-70	8.8 fv F4-70	60		8.8 fv F4-70	100		8.8 fv A4-50
150					8.8 fv F4-70	80	8.8 fv F4-70	8.8 fv	80		8.8 fv F4-70			
1) Mit allge	it allgemeiner bauaufsichtlichen Zulassung Z-21.4-1690						8.8 fv	8.8 fv	100		8.8 fv			
	it allgemeiner bauaufsichtlichen Zulassung Z-21.4-741							8.8 fv	125		8.8 fv			
								8.8 fv	150		8.8 fv			

200

Sortiment Doppelkerbzahnschrauben

JTA W JTA W 5	50+, JTA W 53/34, JTA W	JTA W 40+, JTA W 40/22		
	Тур ЈКВ	Тур	JKC	
	41,6	l	30,1	
Länge l [mm]	M 16	M 20	Länge l [mm]	M 16
40	8.8 fv	8.8 fv	40	8.8 fv
60	8.8 fv	8.8 fv	60	8.8 fv
80	8.8 fv	8.8 fv	80	8.8 fv
100	8.8 fv			

³⁾ Nur mit M 20.



8.8 fv

JORDAHL® Doppelkerbzahnschraube JKB.



Kerbzähne der Schraube drücken sich in die Schienenlippe ein.

Zahnschrauben

Bemessungswiderstände

	Schraub	en Ø	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
	W 29/20		Zahnsch	Zahnschraube JXD -		-	-
E.	IVA IVA DC	W 38/23	-	Zahnschraube JXH		-	-
Schienen	JXA, JXA-PC	W 53/34	-	-	Zahnschi	raube JXB	-
Sc		W 64/44	-	-	-	Zahnsch	raube JXE
	JZA	K 41/22	-	Zahnsch	raube JZS	-	-
ihigkeit	8.8	F _{Rd} [kN]	18,6	27,2	50,5	79,0	113,7
Schraubentragfähigkeit	A4-50	F _{Rd} [kN]	-	13,0	24,2	-	-
Schraub	A4-70	F _{Rd} [kN]	12,2	17,6	33,0	51,5	95,1

$\sqrt{N_{Ed}^2 + V_{Ed}^2 + X_{Ed}^2} \le F_{Rd}$
--



JORDAHL® Zahnschraube JXB.

Bemessungsbiegemomente

Schrauben Ø	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	
Durchgangsloch im Anbauteil [mm]		12	14	18	22	26
Bemessungsbiegemoment M _{Rd} [Nm]	8.8	34,9	61,2	155,4	303,0	718,3
	A4-50	-	21,4	54,3	-	-
M _{Ed}	A4-70	26,2	45,9	116,6	227,2	503,2

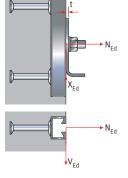
Doppelkerbzahnschrauben

Bemessungswiderstände

JORDAHL[®] Kerbzahnschrauben sind durch die doppelten Kerbzähne rutschsicher. Es können Längszugkräfte X_{Ed} in Schienenlängsrichtung bis 10,5 kN bei 3-facher Sicherheit übertragen werden. Der Einsatz ist für feuerverzinkte Warmprofile JTA W vorgesehen.

Der Korrosionsschutz der Feuerverzinkung bleibt nach der Montage voll erhalten.

$$\sqrt{N_{Ed}^2 + V_{Ed}^2 + X_{Ed}^2} \le F_{Rd}$$



Тур	für Profile JTA	empf. Anzugsdreh- moment M _A	min. Anbauteil- dicke t	$\begin{array}{c} \text{Längszug}^{1)} \\ \text{X}_{Rd} \\ \text{$\gamma = 3.0$} \\ \text{X}_{Ed} \leq \text{X}_{Rd} \end{array}$
8.8 fv	fv, wb	[Nm]	[mm]	[kN]
JKB M 16	W 50/30	180	6	7,0
JKB M 20	W 53/34	360	8	10,5
JKB M 20	W 55/42	360	8	10,5
JKC M 16	W 40/22	180	6	7,0

¹⁾ Bei gleichzeitiger Beanspruchung in mehrere Richtungen darf die Lastresultierende die Bemessungslasten der Ankerschienen gemäß ETA-09/0338 nicht überschreiten.

JORDAHL® Schrauben

Vorgespannte Schraubverbindung

Vorspannkräfte von Schrauben

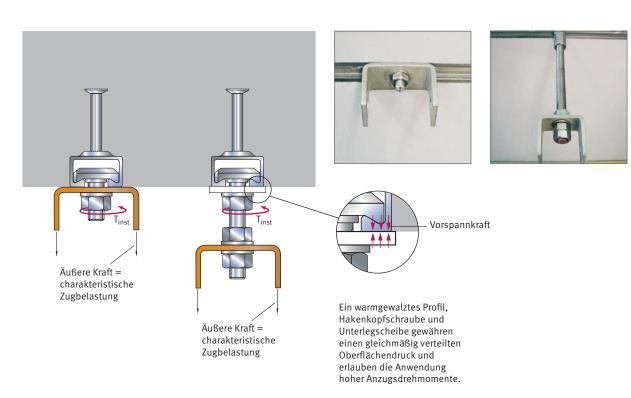
In der Befestigungstechnik müssen bei den Anwendungsgebieten Direktabhängung und Abstandsmontage sowie Beanspruchung in Schienenlängsrichtung die Schraubverbindungen vorgespannt werden, um ein ungewolltes Lösen oder ein Verrutschen der Schraubverbindungen zu verhindern. Für diesen Einsatzzweck sind nicht unbedingt höherfeste Schrauben (8.8) notwendig. Schrauben der Festigkeitsklassen 4.6 und A4-50 eignen sich ebenfalls, sofern die folgenden Punkte berücksichtigt werden:

- Kurzfristig ist die Kraft, die durch das Anzugsdrehmoment aufgebracht wird, größer als die von außen einwirkende Last.
- Die aufgebrachte Vorspannkraft wird bis zu 30 % durch Relaxation abgebaut.
- Schrauben aus Edelstahl besitzen einen höheren Reibbeiwert als verzinkte bzw. feuerverzinkte Schrauben. Daher sind bei Edelstahlschrauben die Vorspannkräfte geringer.

- JORDAHL[®] Schrauben werden montagefertig ausgeliefert. Vor dem Festziehen sollten diese Schrauben nicht zusätzlich geölt oder mit Schmiermitteln behandelt werden.
- Vorgespannte Schraubverbindungen dürfen nur bei Kontakt von Stahl auf Stahl verspannt werden.
- Wenn die Schiene hinter der Betonoberfläche liegt, muss der Abstand mithilfe einer geeigneten Unterlegscheibe ausgeglichen werden (Seite 29 und Seite 60). Geschieht dies nicht, wird das montierte Bauteil gegen die Betonoberfläche vorgespannt und es entstehen Zwangsspannungen im Beton. Dadurch können Risse und Abspaltungen entstehen und die Ankerschiene kann beschädigt werden.

Hängende Direkt- und Abstandsmontage

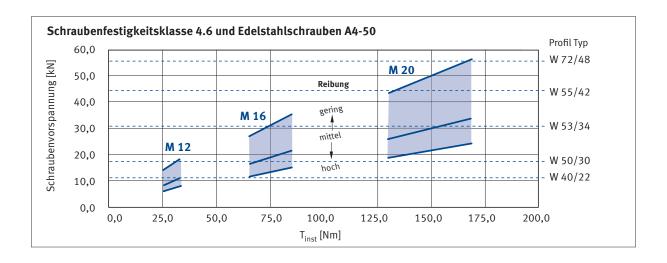
Bei diesen Anwendungen können sowohl kaltgeformte als auch warmgewalzte Profile verwendet werden. Zum Vorspannen einer Schraubverbindung mit galvanisch verzinkten Schrauben oder Edelstahlschrauben empfehlen wir die Anwendung der Anzugsdrehmomente.

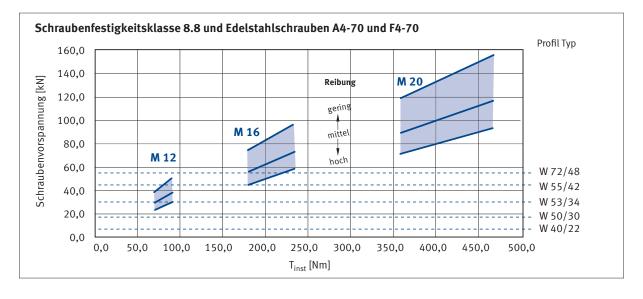


Zusammenhang Schraubenvorspannung und Anzugsdrehmoment

Der Zusammenhang zwischen Vorspannkraft und Anzugsdrehmoment ist in den folgenden Diagrammen dargestellt. Die Vorspannkräfte variieren stark in Abhängigkeit der Reibung zwischen Mutter und Schraube. Eine geringe Reibung bewirkt eine höhere Vorspannung, die für feuerverzinkte Schrauben mit gefetteten Muttern typisch ist (gering).

Die Reibung erhöht sich bei galvanisch verzinkten Muttern und Schrauben (mittel) sowie bei Muttern und Schrauben aus rostfreiem Stahl (hoch). Das zur Montage empfohlene Anzugsdrehmoment kann um 30 % erhöht werden, ohne dass die Fließgrenze der Schrauben erreicht wird.







JORDAHL Information

Die Anzugsdrehmomente sowie die Hinweise zur Abstandsmontage entnehmen Sie bitte Seite 29 (Montage Ankerschiene).

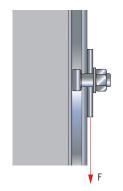
JORDAHL® Schrauben

Beanspruchung von Hakenkopfschrauben in Schienenlängsrichtung

 $F_{Rd} = zul. F \times 1.4$

Dieser Anwendungsfall ist durch interne Prüfungen belegt und nicht Bestandteil der bauaufsichtlichen Zulassung. Die aufnehmbare Last ist abhängig vom Ankerschienenwerkstoff, verwendeter Schraube bzw. Schraubenfestigkeitsklasse und Anzugsdrehmoment.

Die Sicherheit gegen Rutschen beträgt bei den angegebenen Anzugsdrehmomenten etwa y = 5,0. Die angegebenen Lasten in Schienenlängsrichtung können in Verbindung mit warmgewalzten Profilen und Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 und FA-70 sicher aufgenommen werden.



Für Konstruktionen mit höheren Belastungen in Schienenlängsrichtung sind JORDAHL[®] Zahnschienen JXA und JZA mit bauaufsichtlicher Zulassung zu verwenden.

Empfohlene Belastbarkeit von Ankerschienen JTA parallel zur Schienenachse

Profil JTA	Schra	ıuben	Anzugsdrehmomente MA [Nm]	empf. Belastbarkeit in Schienenlängsrichtung max. F [kN]		Mindestdicke der Anbauteile
	Тур	Ø		Profil Stahl feuerverzinkt	Profil Edelstahl entfettet	[mm]
				Schrauben 8.8	Schrauben FA-70	
W 72/48	IA	M 24	620	4,2	1,96	10
W / 2/40	JA	M 20	360	2,9	1,36	10
		M 24	620	4,2	1,96	
W 55/42	JB ¹⁾	M 20	360	2,9	1,36	10
		M 16	180	1,9	0,85	
W 53/34	JB	M 20	360	2,9	1,36	6
W 55/54	JD	M 16	180	1,9	0,85	0
		M 20	360	2,9	1,36	
W 50+ W 50/30	JB	M 16	180	1,9	0,85	6
50/50		M 12	70	0,9	0,44	
W 40+	ıc	M 16	180	1,9	0,85	5
W 40/22	JC	M 12	70	0,9	0,44)

 $^{^{1)}}$ JB M 24 entspricht JE M 24.

JORDAHL Zubehör





Im JORDAHL Zubehör finden Sie zahlreiche Produkte, mit denen Sie vielfältigsten Befestigungsanforderungen gerecht werden können. Aus hochwertigem Material gefertigt, sind sie perfekt für die Verwendung mit den JORDAHL® Schienen und Schrauben angepasst.

















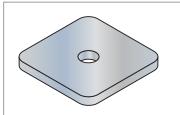
Schraubenzubehör

Unterlegscheiben

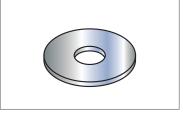
Unterlegscheiben	Abmessung	d [mm]	D [mm]	s [mm]	Ausführung
	M 6	6,4	18,0	1,6	
ISO 7093-1 (DIN 9021)	M 8	8,4	24,0	2,0	
	M 10	10,5	30,0	2,5	
	M 12	13,0	37,0	3,0	
	M 16	17,0	50,0	3,0	
	M 20	22,0	60,0	4,0	
	M 6 ¹⁾	6,4	12,0	1,6	fv
ISO 7089 -200HV	M 8 ¹⁾	8,4	16,0	1,6	gv A4
(DIN 125 -140HV)	M 10	10,5	20,0	2,0	A4
	M 12	13,0	24,0	2,5	
d	M 16	17,0	30,0	3,0	
S	M 20	21,0	37,0	3,0	
	M 24	25,0	44,0	4,0	
	M 27	28,0	50,0	4,0	
	M 30	31,0	56,0	4,0	

^{1) 140} HV

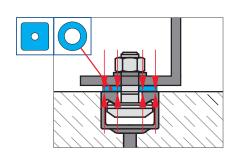
JORDAHL® Vierkantlochscheibe JVL für Stahl-Stahl-Kontakt







Unterlegscheibe ISO 7093-1



JORDAHL® Profil	Schraube Typ	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30				
JTA K 28/15	JD	ISO 7093-1	ISO 7093-1	ISO 7089	-	-	-	-	-				
JXA W 29/20	JXD	-	130 / 093-1	ISO 7093-1	-	_	-	-	-				
JTA K 38/17	JH	-		ISO 7093-1	ISO 7093-1	-	-	-	-				
JTA W 40/22 ³⁾	JC	-	JVL 3805-10	oder JVL 3805-12	oder JVL 3805-16	-	-	-	-				
JTA K 40/25	JC	-	5505 25	JVL 3805-12		_	-	-	-				
JZA K 41/22	JZS	-	-						JVL 3805-16	-	-	-	-
JXA W 38/23	JXH	-	-			_	-	-	-				
JTA W 50/30 ⁴⁾		-		JVL		-	-	-					
JTA K 50/30	JB	-	JVL		JVL		-	-	-				
JTA W 53/34	JD	-	5006-10	5006-12	JVL		-	-	-				
JTA K 53/34		-			5006-16 JVL 5006-20	-	-	-					
JXA W 53/34	JXB	-	-	-			-	-	-				
JTA W 55/42	JB ²⁾	-	-	-			JVL	-	-				
JXA W 53/34	JXB	-	-	-	-		5006-24	-	-				
JTA W 72/48	JA	-	_	-	-	JVL	JVL	JVL	JVL				
JTA K 72/48	JA	_	_	-	-	7008-20	7008-24	7008-27	7008-30				

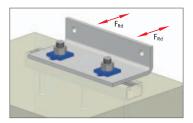
 $^{^{2)}}$ JB M 24 entspricht JE M 24. $^{3)}$ Gilt auch für JTA W 40+. $^{4)}$ Gilt auch für JTA W 50+.

Bestellbeispiel für JORDAHL® Vierkantlochscheiben

Тур	Breite	Dicke		Ø	Ausführung
JVL	50	06	_	12	A4

JORDAHL® Kerbzahnscheiben

JORDAHL® Kerbzahnscheiben gewährleisten rutschhemmende Schraubverbindungen in Langlöchern. Durch zwei Kerbzähne auf der Unterseite der Scheibe wird eine kraftschlüssige Verbindung bis $V_{Ed}=7,5~kN$ bei 3-facher Sicherheit ermöglicht, die gleichzeitig den Vorteil des Toleranzausgleichs im Langloch bietet.



Kerbzahn-	Typ und	Geometrie			Anzugsdreh-	Anba	uteil
scheibe	Ausführung	lxbxh[mm]	für Schraube	F _{Rd} [kN]	moment [Nm]	Min. Dicke [mm]	Streckgrenze [N/mm²]
	JKZS 16 fv	40 × 40 × 6	M 16 8.8	7,5	200	8	≤ 240

Federringe DIN 127

	Abmessung	h _{min} [mm]	D _{max} [mm]	s [mm]	Ausführung
	A 6	3,6	11,8	1,6	
	A 8	4,6	14,8	2,0	
	A 10	5,0	18,1	2,2	
h h	A 12	5,8	21,1	2,5	gv
D =	A 16	7,8	27,4	3,5	gv A4
	A 20	8,8	33,6	4,0	
	A 24	11,0	40,0	5,0	
	A 30	13,6	48,2	6,0	

Sperrzahnmuttern

/~ D	Gewinde	D [mm]	m [mm]	s [mm]	t [mm]	Ausführung
m	M 12	26,0	12	18	2,3	gv
5	M 16	34,5	16	24	2,1	Festigkeitsklasse 8

Sechskantmuttern nach ISO 4032 1)

	Gewinde	e [mm]	s [mm]	m [mm]	Ausführung
	M 6	11,05	10,0	5,2	
∠ .5	M 8	14,38	13,0	6,8	
	M 10	18,90	16,0	8,4	
m	M 12	21,10	18,0	10,8	A4
e	M 16	26,75	24,0	14,8	gv Festigkeitsklasse 8
е	M 20	32,95	30,0	18,0	Festigkeitsklasse 8
	M 24	39,55	36,0	21,5	
	M 27	45,20	41,0	23,8	
	M 30	50,85	46,0	25,6	

 $^{^{\}mathrm{1})}$ Für Wechsellasten empfehlen wir selbstsichernde Muttern.

JORDAHL® Gleitmuttern



Der Einsatz

JORDAHL[®] Gleitmuttern (Gewindeplatten) können an jeder Stelle der entsprechenden Schiene eingesetzt werden. Durch eine 90°-Drehung nach dem Einlegen oder Einkippen steht die Gewindebohrung mittig. Gleitmuttern werden vorzugsweise zur Abstandsmontage mit langen Schrauben oder Gewindestangen verwendet. Sie sind aufgrund der verdeckten Montage bauaufsichtlich nicht zugelassen.

Hakenkopf-Gleitmuttern

Sie sind formgenau geschmiedet und stellen daher sicher, dass sie sich nicht zurückdrehen. Zur Montageerleichterung empfehlen wir einen dünnen Schaumstreifen in der Schienenkammer.

Hammerkopf-Gleitmuttern

Hammerkopf-Gleitmuttern können für vorübergehende Fixierung von Bauteilen untergeordneter Bedeutung verwendet werden. Sie klemmen lediglich ohne besonderen Formschluss wie die Hakenkopf-Gleitmuttern.

Hakenkopf-Gleitmuttern (geschmiedet)	Тур	Geometrie l × b × h	mit Gewinde	F _{Rd} [kN] 1)	Ausführung	zugehöriges Profil	
	JGM A	57 × 31 × 22	M 20	37,8	4.6 gv	K 72/48 W 72/48	
			M 6	3,1		K 48/26	
h		41 × 21 × 16	M 8	5,6		W 50+ W 50/30 K 50/30 K 50/40 W 53/34 K 53/34 W 55/42	
		41× 21 × 16	M 10	9,0	4.6 gv A4-50		
	JGM B		M 12	13,0			
		41 × 26 × 16	M 16	16,8			
				24,22)			
			M 6	3,1			
		32 × 17 × 11	M 8	5,6		W 40+ W 40/22 K 40/25 K 40/22	
	JGM C)	M 10	9,0	4.6 gv A4-50		
			M 12	11,2	74-30		
		32 × 23 × 13	M 16	11,2		,	

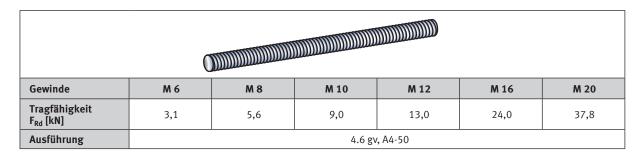
Hammerkopf-Gleitmuttern JGM (Flachstahl)	Тур	Geometrie l × b × h	mit Gewinde	F _{Rd} [kN] 1)	Ausführung	zugehöriges Profil	
			M 5	2,2			
b		30 × 14 × 6	M 6	3,1]	K 38/17	
	JGM H		M 8	5,6	4.6 gv A4-50	K 36/36 K 36/20	
		30 × 18 × 8	M 10	9,0	114 30		
			M 12	9,8		<u> </u>	
		21 × 12 × 4	M 4	1,4		K 28/15 K 28/28	
			M 5	2,2	4.6 gv - A4-50		
	JGM D		M 6	3,1			
		21 × 12 × 6	M 8	4,9	A4 30	K 28/12	
		18 × 14 × 6	M 10	4,9			
			M 4	1,4			
	ICMC	16 × 12 × 4	M 5	2,2	4.6 gv		
	JGM G		M 6	3,1	A4-50	K 21/12	
		16 × 12 × 6	M 8	3,5			

Ankermuttern	Тур	Geometrie l × b	mit Gewinde	h	F _{Rd} [kN] 1)	Ausführung	zugehöriges Profil
	JAM 22	35 × 20	M 6	6,0	3,1		K 41/41
	JAIN 22		M 8	6,0	5,6	4.6 gv	
	JAM F 22 mit Feder		M 10	8,0	9,0		
			M 12	9,5	11,2		

¹⁾ Die Tragfähigkeiten der Ankerschienen gemäß ETA und der Montageprofile gemäß Seite 46 und 47 sind zu beachten. Der jeweils kleinere Wert ist maßgebend.

²⁾ 24,2 kN nur in den Profilen W53/34 und W55/42 zulässig.

Gewindestäbe DIN 976-1 (Länge L = 1000 mm)

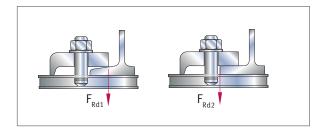


Klemmplatten, Spannklaue



JORDAHL® Klemmplatten sind zur Befestigung von Normalprofilen der I- und IPB-Reihe sowie von Kranschienen geeignet.

Ausführung: fv



Klemmplatte KPA für Kranschienen 1)	Тур		send für schiene	a [mm]	b [mm]	für Schrauben ¹⁾	d [mm]	e [mm]
64 66	KPA 45	A 45	(KS 22)	22,0	8,5	M 20	Ø 22 18	
b d	KPA 55	A 55	(KS 32)	22,5	9			4.0
a	KPA 65	A 65	(KS 43)	23,5	10			18
e	KPA 75	A 75	(KS 56)	24,5	11			

Klemmplatte KP (früher DIN 3568)	Тур	h [mm]	für Schrauben Ø	passend für I-Träger ⁵⁾	IPB-Träger (HEB) ⁵⁾	F _{Rd} [kN] gem. DIN 3568
	KP 50 / 7 ⁴⁾	7	M 12 x 50	80 – 120	_	$F_{Rd} = 5,25 \text{ kN}$
75(51) 60(50)	KP 60/10	10		120 – 160	100	
	KP 60/11	11		180 – 200	120	
	KP 60/12 ²⁾	12		220 – 240	140	$F_{Rd1} = 9.8 \text{ kN}$
35(23)	KP 60/14 ³⁾	14	M 16 x 80	260 – 280	160 – 180	Rui 7,0 mm
h	KP 60/16	16		300 – 340	200 – 220	1 1 0 LN
	KP 60/18	18		360 – 380	240 – 260	$F_{Rd2} = 15,8 \text{ kN}$
LL 18 × 24 (14× 20)	KP 60/20	20		400 – 450	280 – 300	

Spannklaue universal mit Unterlegscheibe	Тур	Klemmhöhe h [mm]	Schraubenabmessung [mm]	F _{Rd} [kN]
US 13,0 SKUS	SKU	5-40 (35) ⁶⁾	M 12 × 100 (80) ⁶⁾ Festigkeitsklasse 8.8 Unterlegscheibe 13,0 ISO 7093-1 (DIN 9021)	$F_{Rd} = 7,0 \text{ kN}$

 $^{^{1)}}$ Kranschiene nach DIN 536, auf Anfrage: M 16 Ø 18, M 24 Ø 26. $^{2)}$ Auch für Kranschienen A100 (KS75).

Bestellbeispiel für Gleitmutter

Тур	Gewinde	Ausführung
JGM B	M 12	gv

Тур	Ø	Ausführung
KPA 55	-22	fv

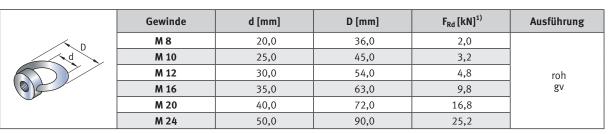
Bestellbeispiel für Klemmplatte

³⁾ Auch für Kranschienen A120 (KS101).

⁴⁾ Klammermaße in der Skizze links.

⁵⁾ Auch andere Trägertypen möglich. 6) 35 mm bei Schraubenlänge 80 mm.

Ringmuttern nach DIN 582

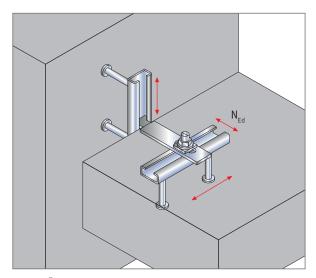


¹⁾ Belastung auf zentrischen Zug.

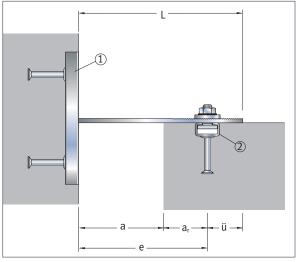
JORDAHL® Verbindungslaschen JVB

Die JORDAHL[®] Verbindungslaschen JVB-Z, -ZS, -N und -V stellen zusammen mit den JORDAHL[®] Ankerschienen JTA eine tragende Befestigung von Betonfertigteilen dar. Durch die Verzahnung der Verbindungslaschen können

die notwendigen Bautoleranzen ausgeglichen werden und die Fertigteile optimal, dreidimensional ausgerichtet werden. Dabei können hohe Zug-und Querzugbelastungen übertragen werden.



 ${\sf JORDAHL}^{\circledR}\ {\sf Verbindungslasche}\ {\sf JVB-Z}\ {\sf zur}\ {\sf dreidimensionalen}\ {\sf Ausrichtung.}$



Einbauübersicht.

JORDAHL[®] Verbindungslaschen stehen in vier Typen zur Verfügung:

- JVB-Z für Verbindungen, die nur auf Zug belastet werden, mit einer Verstellmöglichkeit (Toleranzausgleich) von ± 20mm
- JVB-N für Verbindungen, die nur auf Zug belastet werden, mit einer Verstellmöglichkeit bis zu ± 38mm
- JVB-ZS mit angeschweißter JORDAHL® Schraube zur Übertragung von Zug- und Druckkräften, mit einer Verstellmöglichkeit von ± 20mm
- JVB-V für Verbindungen zur Übertragung von Querlasten, wie wie z. B. Verbindung von Betonfertigteilen

Durch die Anordnung zwischen einer vertikalen und einer horizontalen JORDAHL® Ankerschiene ist eine exakte, dreidimensionale Ausrichtung der Befestigung gewährleistet.

Lieferumfang

JORDAHL® Verbindungslaschen bestehen aus:

- Typ JVB-Z (verzahnt) mit Gegenplatte
- Typ JVB-ZS (verzahnt) mit Gegenplatte, Schraube, Scheibe und Mutter, verschweißt und vormontiert
- Typ JVB-V (verzahnte Lochung) mit zwei Exzentereinsätzen
- Typ JVB-N (verzahntes Langloch) mit X-Scheibe

Werkstoff

- galvanisch verzinkter Stahl (gv)
- Edelstahl (A4, L4)

JVB-Z (für Zuglast) und JVB-ZS (für Zug- und Drucklast)

	Typ JVB-Z	Typ JVB-ZS	Einsat	zbereich	Abmess	ungen [m	ım]	Befes-		
N _{Rd} [kN]		 	Achsab- stand e ± 20 [mm]	Wand- abstand a [mm]	Laschen- länge L= a+a _r +ü	Über- stand ü	Lang- loch LL	tigung Anker- schiene (1)+(2)) Schrau- be 1)	Rand- abstand a _r [mm]	Aus- führung
	JVB- 90-Z/12	_	50	0-20	90				50	
	JVB-115-Z/12	JVB-115-ZS/12	75	5-45	115					
	JVB-140-Z/12	JVB-140-ZS/12	100	30-70	140		11 × 55	JTA K 28/15 JD M10 × 30		
4,9	JVB-165-Z/12	JVB-165-ZS/12	125	55-95	165	40				
	JVB-190-Z/12	JVB-190-ZS/12	150	80-120	190					
	JVB-215-Z/12	JVB-215-ZS/12	175	105-145	215					
	JVB-240-Z/12	_	200	130-170	240					gv A4
	JVB-115-Z/18	_	75	0-20	115					'\-
	JVB-140-Z/18	JVB-140-ZS/18	100	5-45	140			JTA K		
9,8	JVB-165-Z/18	JVB-165-ZS/18	125	30-70	165	40	13 × 55	38/17	75	
7,0	JVB-190-Z/18	JVB-190-ZS/18	150	55 – 95	190	40	13×55	JH M12	/ 5	
	JVB-215-Z/18	JVB-215-ZS/18	175	80 –120	215			× 40		
	JVB-240-Z/18	_	200	105 –145	240					

Verbindungslaschen JVB-V (für Querlast)²⁾

	Тур	Laststufe	V _{Rd} [kN]	Länge l [mm]	Toleranz ²⁾ [mm]	für Schrauben ³⁾	Ausführung
V _{Ed} Exzentereinsatz	JVB-V-2815	3,7	5,0	222	± 9	M12	
	JVB-V-3817	7,4	10,0	262	± 14	M12	gv L4
8° JVS-V-380°4.x	JVB-V-5030	12,8	17,2	294	± 17	M16	

Verbindungslaschen JVB-N (für Zuglast)²⁾

	Тур	Laststufe	N _{Rd} [kN]	Abstand e [mm]	Toleranz ⁴⁾ [mm]	für Schrauben ¹⁾⁵⁾	Ausführung
X-Scheibe	JVB-N-2815-e	3,7	5,0	55/60/80	± 38	M12	
N _{Ed}	JVB-N-3817-e	7,4	10,0	55/65/80	± 38	M12	gv L4
\$7.JVB-N-13817-080-L4 e	JVB-N-5030-e	12,8	17,2	60/70/80	± 33	M16	

¹⁾ Schrauben für Ankerschiene (2) (s. Skizze Seite 64), die Sie zur Montage der Verbindungslasche benötigen, bestellen Sie bitte separat.

Bestellbeispiel für Verbindungslasche JVB-Z für Wandabstand a = 40 mm

Тур	Länge l	Serie	Ausführung
JVB	115	Z/12	A4



JORDAHL Hinweis

Bitte achten Sie beim Einbau darauf, dass die Laschen flächig an Ankerschiene und Bauteil anliegen. **NEU!**

NEU!

²⁾ Senkrecht zur Ankerschiene.

 $^{^{3)}}$ Durchgangsloch Exzentereinsatz.

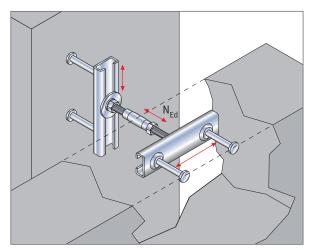
⁴⁾ Senkrecht zur Ankerschiene, auch als Verstellweg zu nutzen.

⁵⁾ Durchgangsloch X-Scheibe.

REFESTIGUNGSTECHNIK BEWEHRUNGSTECHNIK VERBINDUNGSTECHNIK FASSADENBEFESTIGUNG MONTAGETECHNII

JORDAHL® Spannverbindungen JSV



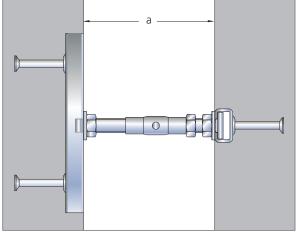


Spannverbindungen JSV zur dreidimensionalen Ausrichtung.

JORDAHL® Spannverbindungen stellen eine spielfreie, zug- und druckfeste Verbindung zwischen zwei Bauteilen her. Durch die Anordnung zwischen einer vertikalen und einer horizontalen JORDAHL® Ankerschiene (Mindestlänge 150 mm) ist eine exakte, dreidimensionale



Ausrichtung der Befestigung gewährleistet.



Einbauübersicht.

Lieferumfang

JORDAHL® Spannverbindungen bestehen aus:

- Spannhülse (1 Stück)
- JORDAHL[®] Schraube L inkl. Mutter mit Linksgewinde (1 Stiick)
- JORDAHL® Schraube R inkl. Mutter mit Rechtsgewinde (1 Stück)
- eine Mutter zum Kontern der Spannhülse
- Unterlegscheiben EN ISO 7093-1 (2 Stück)

Werkstoff

■ Edelstahl (A4)

	Тур	N _{Ed} [kN]	Wandabstand 1) a [mm]	Spannhülse M × L	Schraube Linksgewinde	Schraube Rechtsgewinde	zugehöriges Ankerschienen- Kurzstück l = 150 – 250 mm	
	JSV-28-1	+ 4.0	85-110	SP 10 × 50	JDL-M 10 × 50	JD-M 10 × 40	JTA K 28/15	
	JSV-28-2	± 4,9	110-160	SP 10 × 80	JDL-M 10 × 50	JD-M 10 × 60	JIA K 20/15	
	JSV-38-1		95-115	SP 12 × 50	JHL-M 12 × 50	JH-M 12 × 50		
	JSV-38-2	± 7,0	115-155	SP 12 × 80	JHL-M 12 × 50	JH-M 12 × 60	JTA K 38/17	
	JSV-38-3		145-195	SP 12 × 80	JHL-M 12 × 50	JH-M 12 × 100		
	JSV-38-4		95-115	SP 16 × 50	JHL-M 16 × 50	JH-M 16 × 50		
SP	JSV-38-5	± 9,8	125-175	SP 16 × 80	JHL-M 16 × 50	JH-M 16 × 80	JTA K 38/17	
- SP	JSV-38-6		145-195	SP 16 × 80	JHL-M 16 × 50	JH-M 16 × 100		
	JSV-40-1		95-115	SP 16 × 50	JCL-M 16 × 50	JC-M 16 × 60	JTA K 40/25	
	JSV-40-2	± 11,1	125-145	SP 16 × 80	JCL-M 16 × 50	JC-M 16 × 60	JTA W 40/22	
	JSV-40-3		140-185	SP 16 × 80	JCL-M 16 × 50	JC-M 16 × 100	JTA W 40+	
	JSV-50-1		125-165	SP 16 × 80	JBL-M 16 × 80	JB-M 16 × 50	JTA K 50/30 JTA W 50/30	
	JSV-50-2	± 14,0	150-195	SP 16 × 80	JBL-M 16 × 80	JB-M 16 × 80	JTA W 50+ JTA K 53/34	
	JSV-50-3		170-215	SP 16 × 80	JBL-M 16 × 80	JB-M 16 × 100	JTA W 53/34 JTA W 55/42	

¹⁾ Für alle Laststufen können die Wandabstände durch angepasste Rechtsgewindeschrauben variiert werden.

Bestellbeispiel für Spannverbindung JSV N_{Rd} 7,0 kN, vorhandener Wandabstand 120 mm

Тур	Profilgröße		Serie	Α	usführung	
JSV -	38	_	2	-	A4	

JORDAHL® Druckschrauben JDS

JORDAHL® Druckschrauben sind Abstandsschrauben. Sie werden hauptsächlich bei der Montage von Fertigteilen eingesetzt und dienen zur Übertragung von Druckkräften infolge Eigengewicht oder Windlasten. Zugkräfte können nicht aufgenommen werden.

Bestandteile

Die Konstruktion besteht aus:

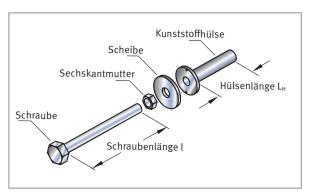
- einer Kunststoffhülse mit Nagelplatte, die im Fertigteil oder in Ortbeton angeordnet wird
- einer passenden Schraube mit Mutter und Unterlegscheibe aus Edelstahl (A4)

Schrau-	für Wand-	Druckkraft F _{Rd} 1) [kN]					
benlänge [mm]	abstand a ± 20 [mm]	M 10	M 12	M 16	M 20		
80	40	10,2	15,4	30,0	47,0		
100	60	9,1	14,0	28,0	45,6		
120	80	8,1	12,7	26,2	43,1		
140	100	7,3	11,6	24,5	40,9		
160	120	6,4	10,6	23,0	38,8		
180	140	5,7	9,7	21,4	36,7		
200	160	5,2	8,8	20,0	34,7		
220 ²⁾	180	4,6	8,0	18,6	32,9		
240 ²⁾	200	4,2	7,3	17,4	31,2		

Berechnung der Tragfähigkeit (Stahlversagen) nach DIN 18 800 und Z-30.3-6 "Bauteile und Verbindungsmittel aus nichtrostenden Stählen".

Bestellbeispiel für Druckschraube JDS

Тур	Gewinde Ø		Schrauben- länge [mm]	Ausführung
JDS	M 10	Х	80	A4

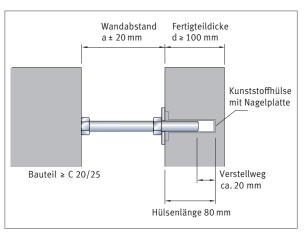


JORDAHL® Druckschraube.

Konstruktive Hinweise

Um eine Justierung zu ermöglichen, sollte die Abstandsschraube ca. 15 cm vom Rand des Fertigteils entfernt angeordnet werden. Dabei sollte der Randabstand vom oberen Plattenrand $a_r \ge 1,5 \times d$ (d = Plattendicke) betragen. Die Weiterleitung der Kräfte im Beton muss nachgewiesen und durch eine ausreichende Bewehrung im Krafteinleitungsbereich sichergestellt werden.

In Kombination mit einer Ösenmuffe (s. Seite 68) kann die Druckschraubenverbindung auch gegen unbeabsichtigtes Lösen verspannt werden.



Einbau.



²⁾ Diese Längen sind Sonderanfertigungen, die Sie auf Anfrage erhalten.

Verbindungsmuffen

rund	Gewinde	D [mm]		L [mm]	F _{Rd}	[kN]	Ausführung	
	M 6	10,0		20,0	3	,1		
	M 8	11,0		20,0	5	,6		
D	M 10	13,0		25,0	9	,0	gv	
	M 12	15,0		30,0	13	3,0	A4 auf Anfrage	
	M 16	22,0		40,0	24	,,0		
	M 20	28,0		50,0	37	', 8		
sechskant 1)	Cowindo	Gewinde	e [mm]	s [mm]	L [mm]	F _{Rd} [kN]		Ausführung
Sectionalit	Gewillde	e [iiiii]	5 [iiiii]	E [iiiiii]	A4-50	4.6	Austuttutig	
	M 6	11,05	10,0	15,0	3,5	4,0		
	M 8	14,38	13,0	20,0	6,4	7,4		
s L	M 10	18,90	17,0	25,0	10,1	11,6	gv	
	M 12	21,10	19,0	30,0	14,8	16,9	A4 auf Anfrage	
	M 16	26,75	24,0	40,0	27,4	31,4		
	M 20	32,95	30,0	50,0	42,8	49,0		

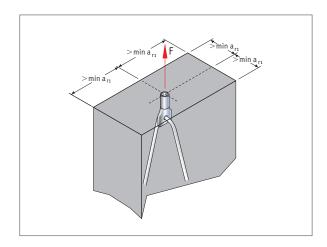
¹⁾ mit Kontrollöffnung auf Anfrage.

Ösenmuffen/Hülsendübel

JORDAHL[®] Ösenmuffen werden verwendet, um Zugkräfte in Betonbauteile einzuleiten, wie sie zum Beispiel beim Transport von Fertigteilen auftreten. Die Ösenmuffen werden in die Stahlbetonbauteile mit einbetoniert.

Zur Krafteinleitung ist ein Bewehrungsstab als Rückhängebewehrung erforderlich. Dazu wird ein Stab mit größtmöglichem Stabdurchmesser durch das Querloch geführt und abgebogen.

	Gewinde	L [mm]	d [mm]	F _{Rd} [kN]	min a _{r1} [mm]	Ausführung
	M 8	50	6,2	3,5	75	
6	M 10	50	6,2	4,9	75	A4
	M 12	60	7,2	7,0	90	gv
	M 16	80	12,2	11,2	120	



Bestellbeispiel für Ösenmuffe

Тур	Gewinde Ø	Län	ge [mm]	Ausführung
ÖM	M 10	Х	50	A4



Starke Vorteile

- Schlanke Ankerformen, die sich leicht in die Bewehrung einpassen
- Schnelle Montage in einem Arbeitsgang
- Oberflächenbündiges, direktes Einbetonieren in das tragende Bauteil
- Für alle bauüblichen Einbausituationen geeignet
- Garantierte Tragfähigkeit durch bauaufsichtliche Zulassung
- Mit zugelassenem Endanker für ein individuelles Ablängen der Schiene









Trapezblechbefestigungsschiene JTB-AR

- Mit mittig angeordneten Schlaufenankern
- Für eine einfache Montage mit leichterem Einpassen in vorhandene Bewehrungskörbe





Trapezblechbefestigungsschiene JTB-uni

- Mit außen angeordneten, schlanken Ankern mit dachförmiger Ankerspitze
- Für eine schnelle Montage, auch bei stark bewehrten Bauteilen
- Geringster Platzbedarf, da übereinander stapelbar





JORDAHL® Trapezblechbefestigungsschienen JTB

JORDAHL® Trapezblechbefestigungsschienen ermöglichen eine schnelle, kostengünstige Montage von Trapezblechen an Stahlbetonbauteilen. Die Anker der herkömmlichen Befestigungsschienen fügten sich oft schwer in vorgebundene Bewehrungskörbe ein. Die Trapezblechbefestigungsschienen JTB-AR und JTB-uni von JORDAHL lassen sich wegen ihrer schlanken Ankerformen leichter in die vorhandene Bewehrung einbauen.

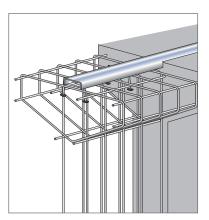
Für jede Einbausituation und jeden Bewehrungsgrad steht die passende Befestigungsschiene von JORDAHL zur Verfügung.

Die Typen JTB-AR und JTB-uni sind für alle bauüblichen Einbausituationen geeignet.

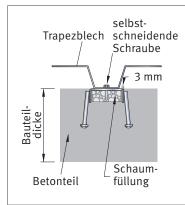
JORDAHL[®] Trapezblechbefestigungsschienen und die zugehörigen Endanker sind bauaufsichtlich zugelassen: **JTB: Z-21.4-161.**

Werkstoff

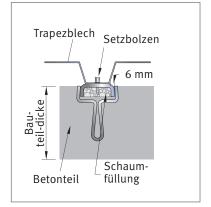
- Stahl nach DIN EN 10 025, feuerverzinkt mit ≥ 50 µm Zinkauflage
- Edelstahl 1.4571 bzw. 1.4401/ 1.4404 (A4)



Einbau in stark bewehrten Bauteilen.



JTB-uni.



JTB-AR.



Befestigung an der Wand.



Befestigung auf dem Dach.



Lagerung der JTB-AR.



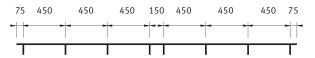
JTB-uni mit geringem Lagerplatzbedarf.

Technische Daten

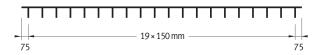
Lieferformen

Die Trapezblechbefestigungsschienen JTB-AR und JTB-uni werden in zwei Standardvarianten geliefert (Lagerlänge jeweils 3000 mm).

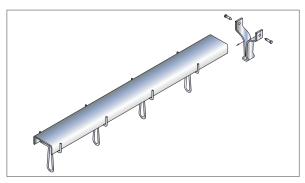
Mittig teilbar, daher oft besonders kostengünstig, Ankerabstand e = 450 mm



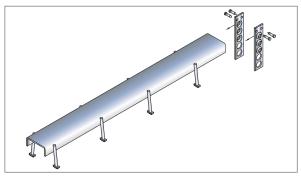
■ Beliebig teilbar, Ankerabstand e = 150 mm



Für Sonderfälle, die nicht durch diese Liefervarianten abgedeckt werden können, stehen bauaufsichtlich zugelassene Endanker zur Verfügung, die mit selbstschneidenden Schrauben an den Schienen befestigt werden.



JTB-AR mit Endanker.



JTB-uni mit Endanker.

	Technische Daten										
Profil (b/h/t) [mm]		JTB 60/24/3-AR	JTB 60/24/3-AR JTB 60/24/3-uni		JTB 60/22/6-uni						
Einbauhöhe		100 mm AR	68 mm uni	100 mm AR	68 mm uni						
Ankerabstand e [mm]]		150;	450							
Querschnitt A [cm²]		2,	97	5,06							
Trägheitsmoment l _y [cm ⁴]	1,	51	1,	,88						
Widerstandmoment	W _y [cm ³]	0,	87	1,2	286						
Gewicht mit Ankern [[kg/m]	2,5	2,4	4,1	4,0						
Werkstoff und Korrosionsschutz	z S235JR (St 37-2), feuerverzinkt ≥ 5			xt ≥ 50 μm oder 1.4571/1.4401 (A4)							
Verbindungsmittel 1) für Trapezblechbe-	fv		ohrschraube: s × 22, V16		Setzbolzen: R 14						
festigungsschienen in der Ausführung	Edel- stahl			-Cronimax: vorbohren Ø 5,5 mm							

 $^{^{\}mathrm{1})}$ Die Herstellerzulassungen sind zu beachten.

Technische Daten

Bemessungswiderstand F_{Rd}



Profil	JTB 60	/24/3	JTB 60	/22/6	Beanspruchungsbereiche
Ankerabstand e [mm]	150	450	150	450	
Einzellast F_{Rd} [kN] $F C = e$ $F C = e$	7,0	4,6	7,0	7,0	$\sqrt{N_{Ed}^2 + V_{Ed}^2 + X_{Ed}^2} \le F_{Rd}$ $\ge 150 \text{ bzw. } 450$
c = e/2 F F F F F	3,5	3,5	3,5	3,5	e = 150 bzw. 450
Streckenlast q [kN/m] q q q q q q q	46,6	15,5	46,6	15,5	e = 150 bzw. 450

Einbau und Montage

Trapezblechbefestigungsschienen mit eingelegter Schaumfüllung werden oberflächenbündig und fluchtgerecht in die glatte und ebene Betonoberfläche des tragenden Bauteiles einbetoniert. Stoßfugen zwischen zwei Befestigungsschienen sollten ca. 20 mm betragen. Nach dem Ausschalen werden die Trapezbleche mit zugelassenen Verbindungsmitteln, selbstschneidenden

Endanker

Feuerverzinkte Befestigungsschienen, die individuell eingekürzt werden, werden am Ende durch bauaufsichtlich zugelassene Endanker gesichert. Die Endanker werden 75 mm vom Schienenende entfernt befestigt.

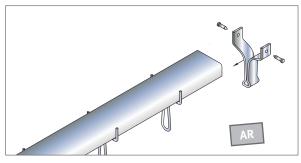
Als Befestigungsmittel für die Endanker können selbstschneidende Bohrschrauben ST 4,8 \times 16 gv nach DIN EN ISO 15481 verwendet werden.

Bemessungswiderstand F_{Rd}

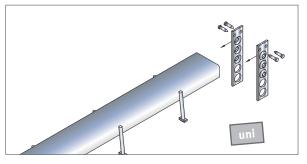
Endanker								
Befestigungs- schiene	F _{Rd} [kN]							
JTB-AR	JTB-EA	4,9						
JTB-uni	JTB-EB	4,9						

Schrauben oder Setzbolzen an der Schiene befestigt. Die Befestigung der Stahltrapezprofile muss im mittleren Drittel der Breite des Schienenrückens erfolgen. Die Achse der Schraube muss mindestens 2,5 cm vom Schienenende entfernt sein.

Die gültigen Normen und Vorschriften für Trapezbleche und Befestigungsmittel sind zu beachten.



Schiene JTB-AR mit Endankern JTB-EA.



Schiene JTB-uni mit Endankern JTB-EB.

Mindestabstände [mm]

	a _a 1)	a _r ²⁾	a _e 3)	af ⁴⁾	d ⁵⁾	b ⁶⁾
Typ JTB-AR	200	100	20	20	100 + c	200
Endanker JTB-EA	160	80	20	20	105 + c	200
Typ JTB-uni	200	120	20	20	68 + c	240
Endanker JTB-EB	200	100	20	20	125 + c	200

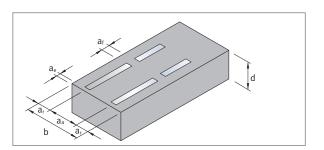
¹⁾ Wenn benachbarte Schienen gestaffelt so angeordnet sind, dass ihre Anker 150 mm voneinander entfernt sind, kann der Seitenabstand a_a auf 80 mm verringert werden.

²⁾ Bei nicht voller Ausnutzung der Ankerlast darf der Randabstand a_r nur bei alleiniger zentrischer Zugbelastung **reduziert** werden auf: red. $a_r = N_{Ed}/N_{Rd} \times a_r \ge 5$ cm $N_{Ed} =$ Bemessungseinwirkung

 N_{Rd} = Bemessungswiderstand

³⁾ Bei voller Ausnutzung der Ankerkraft muss der letzte Anker mindestens 90 mm vom Rand entfernt sein.

- ⁵⁾ Ergibt sich aus der Geometrie der Anker und der erforderlichen Betondeckung c nach DIN EN 1992-1-1 mit DIN EN 1992-1-1/ NA:2011-01, Abs. 4.4.
- ⁶⁾ Mindestbauteilbreite bei Anordnung einer Schiene.



Bestellbeispiel für Trapezblechbefestigungsschiene JTB

Тур	Größe	Ankerabstand [mm]	Anker	Material
JTB	60/24/3	- 450 -	uni –	A4



Montage einer mehrlagigen isolierten Trapezblech-Wand.

⁴⁾ Bei voller Ausnutzung der Ankerkraft müssen die letzten zwei Endanker einen gegenseitigen Abstand von mindestens 150 mm aufweisen.

JORDAHL Produkte für den Maueranschluss

Maueranschlussanker JMA und Nagelanker JNA

Maueranschlussschienen und die zugehörigen Anker gewährleisten den dauerhaften und sicheren Anschluss von Mauerwerk oder Holzbauteilen an benachbarte Stahlbeton-Bauteile. Die Maueranschlussanker werden in die Maueranschlussschienen eingeführt und in Abständen von ca. 25 cm in den Lagerfugenmörtel des Mauerwerkes eingedrückt.

Es stehen zwei Serien in diversen Varianten zur Verfügung: JMA in gerader Form, in T-Form (Q), in L-Form (QE) und JMA-D in extraflacher Form zum Anschluss von großformatigem Porenbeton-Mauerwerk in der Klebefuge, sowie der Nagelanker JNA.

Maueranschlussanker JM	Maueranschlussanker JMA für Dickbett			Abmessu	ngen	
Ausführung fv, A4		a [mm]	b [mm]	t [mm]	L ₂ [mm] ¹⁾	L ₃ [mm]
L ₁ = 20 mm	JMA-L ₂ / 12 (Serie 12) ¹⁾	20-40 40-80 85-140	25	2	85 120 180	_
<u> </u>		140-160		3	300	
L ₁ = 20 mm	JMA-L ₂ / 18 (Serie 18)	20-40 40-80 85-140 140-160	30	3	85 120 180 300	_
L ₁ = 20 mm	JMA-L ₂ × L ₃ -Q / 12, (Serie 12)	20-40 40-80 85-140	25	2	85 120 180	
		140-160		3	300	120 180
	JMA-L ₂ × L ₃ -Q / 18 (Serie 18)	20-40 40-80 85-140 140-160	30	3	85 120 180 300	300
L ₁ = 20mm	JMA-L ₂ × L ₃ -QE / 12 (Serie 12)	20-40 40-80 85-140	25	2	85 120 180	
0 1,	(140-160		3	300	120 180
	JMA-L ₂ × L ₃ -QE / 18 (Serie 18)	20-40 40-80 85-140 140-160	30	3	85 120 180 300	300

¹⁾ Die erforderliche Länge L₂ ist unter Berücksichtigung der Stärke der Vormauerschale zu ermitteln (Einbindetiefe ≥ 50 mm).

Maueranschlussanker JMA	Abmes	Länge	
für Dünnbett Ausführung A2	b [mm]	s [mm]	L [mm]
JMA-L-D/12 (Serie 12)			125
L _	25	1	185
			245

Nagelanker JNA	Abmes	Länge	
Ausführung fv	b [mm]	s [mm]	L [mm]
JNA-L/12 (Serie 12) JNA-L/18 (Serie 18) (ohne Abb.)			100
L L	35	3	130
°,0°,°0° b			200

Bestellbeispiel für Maueranschlussanker JMA-QE

Тур	Lå	inge L ₂ × L ₃		Variante		Serie	Ausführung
JMA	_	85 × 120	_	QE	/	12	A4

Bestellbeispiel für Maueranschlussanker JMA

Тур	Länge	Serie	Ausführung
JMA	120	/ 12	A4

Maueranschlussschienen

Anschluss

Es gibt für den JORDAHL® Maueranschlussanker JMA mehrere Anschlussmöglichkeiten, um den dauerhaften und sicheren Anschluss von Mauerwerk an angrenzende Bauteile zu gewährleisten.

- JORDAHL® Ankerschienen JTA
- JORDAHL® Montageschienen JM, die auch an Holzund Stahlbauteilen montiert werden können
- JORDAHL® Maueranschlussschiene Kt 25/15-D mit integrierten, herausbiegbaren Dellankern in den Lieferlängen 2,5 m und 5,0 m



Anschluss von Verblenderschalen an Stahlbetonbauteile mit Maueranschlussschiene Kt 28/15-D und -anker.

Material

Die Maueranschlussschienen und -anker werden für den Einsatz im Fassadenbereich in Edelstahl 1.4571 oder 1.4401 (A4) gefertigt. Im Innenbereich können feuerverzinkte Produkte eingesetzt werden.

Bemessung

Alle Schienen sind in verschiedenen, mit den Lasten abgestimmten Querschnitten erhältlich.



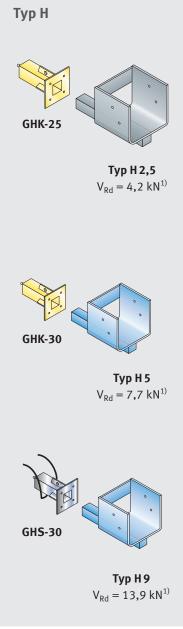
Anschluss von Verblendmauerwerk an Spundwand.

Maueranschlus	ssschienen	Ausführung	zugehörige Maueranschlussanker und Nagelanker
JTA	JTA K 28/15 JM K 28/15 JML K 28/15	fv A2 A4	$\begin{array}{c} {\sf JMA-L_2/12} \\ {\sf JMA-L_2\times L_3-Q/12} \\ {\sf JMA-L_2\times L_3-QE/12} \\ {\sf JMA-L-D/12} \\ {\sf JMA-L/12} \\ ({\sf Serie\ 12}) \end{array}$
JML JML	JTA K 38/17 JM K 38/17 JML K 38/17	fv A2 A4	JMA- $L_2/18$ JMA- $L_2 \times L_3$ -Q/18 JMA- $L_2 \times L_3$ -QE/18 JNA-L/18 (Serie 18)
© O O	Kt 25/15-D mit Dellenanker	sv ¹⁾ A4	$\begin{array}{c} {\sf JMA-L_2/12} \\ {\sf JMA-L_2 \times L_3-Q/12} \\ {\sf JMA-L_2 \times L_3-QE/12} \\ {\sf JMA-L-D/12} \\ {\sf JMA-L/12} \\ ({\sf Serie 12}) \end{array}$

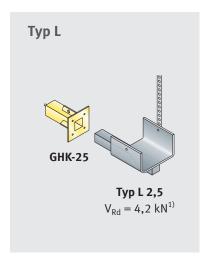
¹⁾ sv = sendzimirverzinkt.

JORDAHL® Gerüstschuhe JG

JORDAHL® Gerüstschuhe JG dienen zum sicheren Einbau von Montagebühnen in Aufzugsschächten. Verfügbar sind Gerüstschuhe in verschiedenen Bauarten für diverse Laststufen. Die Standardausführung ist für Kantholzbreiten von 10 cm ausgelegt. Kantholzbreiten von 12 cm sind auf Anfrage möglich. Sie werden aus Stahl feuerverzinkt bzw. mit entsprechend der Laststufe farbigem Korrosionsschutzanstrich geliefert.







Bestellbeispiel für Gerüstschuhe JG

Тур	
JG – K4	

Bestellbeispiel für Hülse

Тур	Größe	
GHK	25	



¹⁾ Bemessungswiderstand inkl. Lastenerhöhungsfaktor 1,1.



JORDAHL Information

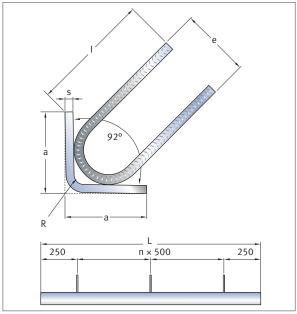
Sie möchten mehr über die JORDAHL Produkte für den Aufzugsbau erfahren? Dann werfen Sie einen Blick in unseren Katalog "JORDAHL Produkte für den Aufzugsbau" unter www.jordahl.de → Downloads → Broschüren oder scannen Sie einfach den QR-Code.



JORDAHL® Kantenschutzwinkel JKW

JORDAHL® Kantenschutzwinkel JKW zum Einbetonieren sichern die Ecken von Stützen und Wänden z.B. in Parkhäusern und Hochregallagern. Sie werden verlegefertig mit Ankern geliefert. Die U-förmig gebogenen BSt-Anker lassen sich leicht in den Bewehrungskorb einpassen und stellen keine Behinderung für die Eckbewehrung dar. Der Kantenschutzwinkel ist mit einem Winkel von 92° abgekantet. Damit ist eine gute Anlage an der Schalung und ein sauberer Betonabschluss gewährleistet.





Werkstoff

Edelstahl:

■ Winkel - 1.4301 (A2)

- 1.4401/1.4404/1.4571 (A4)

- 1.4362 (L4 Duplex)

■ Anker – B500B NR oder B500B

Stahl feuerverzinkt:

■ Winkel - 1.0038 (St)

■ Anker – B500B



Тур	Winkelab- messungen a × a × s [mm]	Lieferlängen L [mm]	Ankerzahl [Stück]	ca. Anker- abmessung l × e [mm]	Abkantwinkel Biegeradius R [mm]
		500,750,1000	2		
JKW-50/5-L	50 × 50 × 5	1500	3	80 × 50	5
		2000	4		
	80 × 80 × 6	500,750,1000	2		13
JKW-80/6-L		1500	3	125 × 50	
		2000	4		
		500,750,1000	2		
JKW-100/6-L	100 × 100 × 6	1500	3	115 × 50	13
		2000	4		
		500,750,1000	2		
JKW-100/8-L	100 × 100 × 8	1500	3	115 × 50	13
		2000	4		

Bestellbeispiel für Kantenschutzwinkel JKW

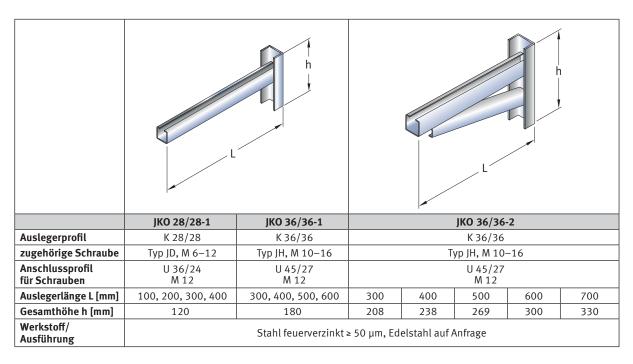
Тур	Profilgröße	Länge [mm]	Werkstoff
JKW	_ 80/6	_ 750	_ A2

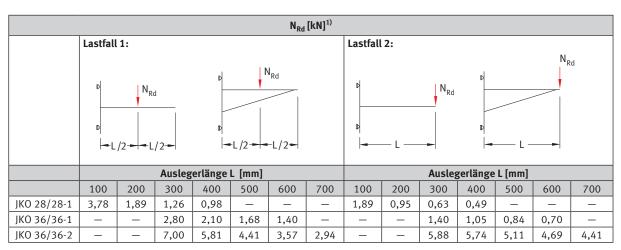
JORDAHL® Profilkonsolen JKO



JORDAHL® Profilkonsolen JKO 28/28-1, 36/36-1 und 36/36-2 sind montagefertige Konstruktionen zur Aufnahme von Schellen, Rohren, Kabelbahnen und anderen Ausführungen. Sie werden an Ankerschienen oder mit Dübeln direkt am Bauteil befestigt. Auf Anfrage sind auch Sonderausführungen lieferbar.







¹⁾ Alle Tragfähigkeiten wurden elastisch-plastisch nach DIN 18 800 (1/90) mit folgenden Annahmen berechnet: $\gamma_F = 1,4; \ \gamma_{MS} = 1,1; \ Streckgrenze f_{v,K} = 235 \ N/mm^2; \ Durchbiegung f ≤ l / 150 für Stahl.$

Bestellbeispiel für Profilkonsole JKO

Тур	Profilgröße		Länge [mm]	Ausführung
JKO	28/28-1	_	200	fv

Beratung und Service



Teil der JORDAHL Experten: Anwendungsberater Rolf Ratsch und Produktentwicklerin Elisabeth Smith.

Für konkrete Fragen zu JORDAHL Produkten, Anfragen und Bestellungen im Ausland finden Sie alle Kontaktinformationen unserer weltweiten Niederlassungen

Montagevideos

Um optimale Resultate bei der Verwendung von JORDAHL® Ankerschienen zu erhalten, stehen Ihnen unsere Montagevideos, z.B. für Ankerschienen und Trapezblechbefestigungen zur Verfügung. Diese und weitere Montagevideos und -anleitungen finden Sie auf www.jordahl.de -> Service.

BIM Objects

Die Methode des BIM (Building Information Modeling) ermöglicht es allen Beteiligten einer Planung, am gleichen 3D-Modell arbeiten zu können. Damit wird eine einfachere, wirtschaftlichere und zuverlässigere Projektabwicklung gefördert. Dafür müssen die Produkte als intelligente BIM Objects zur Verfügung stehen und mit Produktinformationen und Beziehungen hinterlegt sein. JORDAHL bietet Ihnen jetzt die ersten Produkte als BIM Objects an. Gratis Downlad unter www.jordahl.de -> Downloads -> CAD-Bibliothek.

Die JORDAHL Experten

Sie wünschen Beratung zu unseren Produkten? Unsere JORDAHL Experten stehen Ihnen Montag bis Donnerstag von 8:00 – 17:30 Uhr und Freitag von 8:00 – 16.00 Uhr zur Verfügung.

Per E-Mail: experten@jordahl.de
Per-Telefon: 030 682 83-433

Bezugsquellen

Durch ihre bewährt hohe Qualität kommen unsere Produkte in Bauprojekten weltweit zum Einsatz. JORDAHL Produkte erhalten Sie in Deutschland über unseren Vertriebspartner J&P, über JORDAHL H-BAU (für die Schweiz und Österreich) sowie über JORDAHL selbst:

JORDAHL: jordahl-group.com
J&P Bautechnik Vertriebs GmbH: jp-bautechnik.de
JORDAHL H-BAU Schweiz: jordahl-hbau.ch
JORDAHL H-BAU Österreich: jordahl-hbau.at

sowie unserer Exportabteilung unter www.jordahl.de → Kontakt → JORDAHL International

CAD-Zeichnungen

Zur Einbindung unserer JORDAHL® Ankerschienen in Ihre Planung bieten wir Ihnen komplette 2D-Modelle zum Herunterladen an. 2D-Modelle für gängige CAD-Programme erhalten Sie kostenlos auf www.jordahl.de → Downloads. Zeichnungen unserer Montageschienen können als 2D-und 3D-Modelle dort ebenfalls heruntergeladen werden.

Ausschreibungstexte

Für alle JORDAHL Produkte stehen Ihnen auf www.jordahl.de

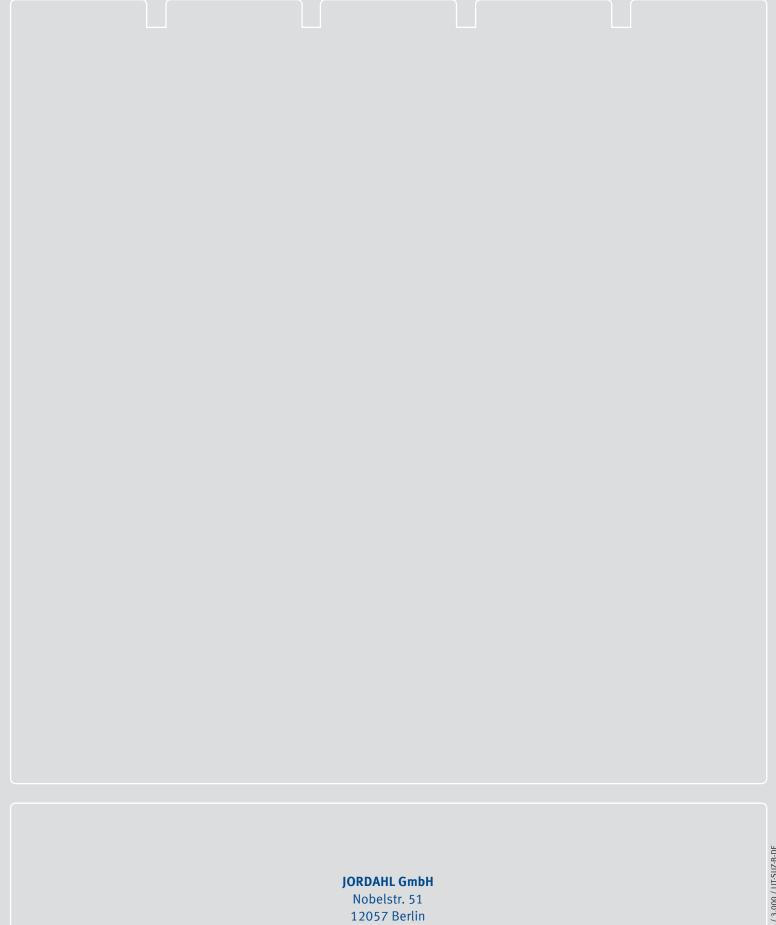
Service fertige Ausschreibungstexte mit allen relevanten technischen Angaben zu Material, Tragfähigkeit,
Größen sowie Einbauhinweisen zur Verfügung. Die Daten können z. B. im GAEB-Format exportiert, als E-Mail-Anhang versendet oder als Datei gespeichert werden.

Kataloge

Sie interessieren sich für weitere JORDAHL Produkte oder hätten gerne noch zusätzliche Informationen zu einem bestimmten Produkt? Auf www.jordahl.de → Downloads stehen zahlreiche Broschüren für Sie kostenfrei zum Download bereit.

Stichwortverzeichnis

A		N	
Ankermuttern JAM	62	Nagelanker JNA	74
Ankerschienen	12		
Brandbeanspruchung	25	Ö	
Dynamische Beanspruchung	26	Ösenmuffen ÖM	68
■ Eckstücke	31	P	70
Gebogene AnkerschienenJGB, Geländerbefestigung	32 33	Profilkonsolen JKO	78
■ JRA W 74/48, Warmprofil	38	R	
■ JSA, Kaltprofil	37	Ringmuttern RM nach DIN 582	64
JTA-CE, Warm- und Kaltprofile	12		
■ JTA-RF; JTA-RT, Fasadenbefestigung	35	S	
JXA, gezahnte Warmprofile	20	Schrauben	48
JXA-PC, gezahnte Warmprofile	21	Anzugsdrehmoment/Montage	29
JZA, gezahnte Kaltprofile	20	Ermittlung der Schraubenlänge	49
Kennzeichnung	10	JA; JB; JE; JC Hakenkopfschrauben	50
■ Montage	28	JH; JD; JG Hammerkopfschrauben	51
Paare Sortiment ITA IVA und ITA	31 24	JKB; JKC Doppelkerbzahnschrauben	54 54
Sortiment JTA, JXA und JZA Anwendungen und Einsatzbereiche	4	JXE; JXB; JXH; JXD; JZS ZahnschraubenLagekennzeichnung	54 49
Anwendungen und Embatzbereiche	4	Technische Daten	52
D		■ Vorgespannte Schraubverbindungen	56
Doppelkerbzahnschrauben JKB, JKC	54	Sechskantmuttern nach ISO 4032	61
Druckschrauben JDS	67	Spannhülsen SP	66
		Spannklaue SKU	63
E		Spannverbindungen JSV	66
EXPERT Software	16	Sperrzahnmuttern	61
F		Т	
Fassadenbefestigungsschienen JTA-RF, JTA-RT	35	Trapezblechbefestigungsschienen JTB	69
Federringe DIN 127	61	Einbau und Montage	72
		Technische Daten	71
G	22		
Geländerbefestigungsschienen JGB Gerüstschuhe JG	33 76	U	60
Gewindestäbe DIN 976-1	63	Unterlegscheiben	60
Gezahnte Ankerschienen (siehe Zahnschienen)	18	V	
Gleitmuttern JGM	62	Verbindungslaschen	64
,		■ JVB-N	65
H		■ JVB-V	65
Hakenkopfschrauben JA, JB, JC, JE	50	■ JVB-Z	65
Hammerkopfschrauben JD, JG, JH	51	■ JVB-ZS	65
Hülsendübel	68	Verbindungsmuffen rund/sechskant	68
		Vierkantlochscheibe JVL	60
K		Vorgespannte Schraubverbindungen	56
Kantenschutzwinkel JKW	77		
Kennzeichnung Kerbzahnscheibe JKZS	10 61	W	
Klemmplatten JKP	63	Werkstoffe	10
Korrosionsschutz	11	_	
		Z	10
M		Zahnschienen JXA, JZA, JXA-PC (siehe Ankerschienen) Technische Daten	18 22
MaueranschlussankerJMA	74	Zahnschrauben JXB, JXD, JXE, JXH, JZS	54
Maueranschlussschienen	75	Zulassungen und Zertifikate	8
Montageschienen	40	zatassangen and zertimate	Ü
Angeschweißte oder angedübelte Montageschienen	43		
JM K, Kaltprofile	44		
JM W, Warmprofile	42		
JML, Montageschiene gelocht	45 42		
JXM, Warmprofile, gezahnt	42 45		
JZM, Kaltprofile, gezahntTechnische Daten	45 46		
- recimiscile patell	40		



Nobelstr. 51 12057 Berlin Tel +49 30 68283-02 Fax +49 30 68283-497 www.jordahl.de info@jordahl.de